



# ZINC CLAD® ZS

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD CYNKOWO-KRZEMIANOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy podkład etylo-cynkowo-krzemianowy utwardzany wilgocią.

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Szybkie utwardzanie i nakładanie
- Odporność na ścieranie i temperaturę
- Odporność na wodę i warunki atmosferyczne
- Wysoki współczynnik tarcia statycznego

### ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako podkład cynkowy w połączeniu z powłokami Macropoxy® i powłokami nawierzchniowymi Acrolon® do ochrony powierzchni stalowych. Przy grubości suchej powłoki 20 µm podkład Zinc Clad® ZS można również stosować jako spawalny środek gruntujący.

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU

**Zawartość części stałych objętościowo:** 64,5 ± 2% (ISO 3233-3)

**Zawartość części stałych wagowo:** 82 ± 2%

**LZO:** 414 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).  
359 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników.  
156 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).

**Kolory:** Zinc grey, matowy, nr art. 686.03

**Temperatura zapłonu:** 15°C.

**Środek czyszczący/rozcieńczający:** Rozcieńczalnik Thinner B (do czyszczenia). Czyszczenie sprzętu należy przeprowadzić niezwłocznie po zakończeniu prac, o ile podkład Zinc Clad® ZS nie wysychł. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.  
Rozcieńczalnik Thinner B do rozcieńczania w maks. 3%, w celu dostosowania lepkości.  
W przypadku stosowania jako spawalny środek gruntujący dodać ok. 5% w/w rozcieńczalnika Thinner B. Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

**Rozmiar opakowania:** Materiał jednoskładnikowy:  
25 kg (10,8 litra).  
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

**Gęstość:** 2,3 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

**Przydatność do użytku:** 1 rok od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

#### Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy i pędzel

#### Typowa grubość:

	Zużycie		Maksymalne firankowanie
	Typowa		
Na sucho	20 µm	60 µm	150 µm
Na mokro	31 µm	93 µm	233 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,071 kg/m <sup>2</sup> 0,031 l/m <sup>2</sup>	0,214 kg/m <sup>2</sup> 0,093 l/m <sup>2</sup>	
Wydajność teoretyczna*	14,02 m <sup>2</sup> /kg 32,25 m <sup>2</sup> /l	4,67 m <sup>2</sup> /kg 10,75 m <sup>2</sup> /l	

\* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Poza małymi obszarami, grubość suchej powłoki Zinc Clad® ZS nie powinna przekraczać 150 µm na warstwę.



# ZINC CLAD® ZS

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD CYNKOWO-KRZEMIANOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

#### Dla grubości suchej powłoki 20 µm:

	+ 5°C/50% RH	+23°C/50% RH
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*)	6 min	4 min
Nakładanie kolejnych warstw	4 godz.	4 godz.

#### Dla grubości suchej powłoki 60 µm:

	+ 5°C/50% RH	+23°C/50% RH
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*)	12 min	8 min
Nakładanie kolejnych warstw	4 godz.	4 godz.

\*ISO 9117

Pokryć ponownie preparatem Macropoxy® EG-1 Plus po 24 godzinach. Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki jest nieograniczony. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia.

**Całkowite utwardzenie:** 1-2 dni, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

### APROBATY I NORMY

- Zatwierdzono zgodnie z niemiecką normą „TL KOR-Stahlbauten”, strona 86 (w tym ciemne połączenia śrubowe).
- Zatwierdzono zgodnie z normą DIN EN ISO 17652-2 jako spawalny środek gruntujący.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych, zalecamy czyszczenie za pomocą środka czyszczącego Cleaner Wash.

**Powierzchnie stalowe** należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

### MIESZANIE

Materiał jest dostarczany w stanie gotowym do użycia. Dokładnie wymieszać przed rozpoczęciem i podczas aplikacji. Pojemniki należy otwierać dopiero na krótko przed rozpoczęciem aplikacji, a po użyciu szczelnie zamknąć.

Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić od +5°C do +50°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić od +5°C do +50°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić min. 50% i 90%.

Utwardzanie będzie znacznie opóźnione przy niższych poziomach wilgotności powietrza. W takich przypadkach suszenie można przyspieszyć po upływie ok. 20 minut poprzez spryskiwanie mgłą wodną.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

#### Natrysk bezpowietrzny

Jednostka: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy: 50°–80°

Ciśnienie robocze: min. 100 barów (1450 psi)

Uwaga: Wybrać krótką odległość oprysku, aby uniknąć „natrysku na sucho”

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stałe zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

#### Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 2–3 bary (29–43 psi)

Rozmiar dyszy: 1,7 – 2,5 mm (0,06 – 0,10 cala)

#### Pędzel

Nakładanie pędzlem nadaje się wyłącznie w przypadku niewielkich obszarów i tylko do poprawek.



# ZINC CLAD® ZS

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD CYNKOWO-KRZEMIANOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### REKOMENDOWANE SYSTEMY

#### Stal

1-2 x Zinc Clad® ZS  
1 x Macropoxy® EG-1 Plus (jako uszczelniacz w razie potrzeby)

Bez powłoki nawierzchniowej:  
2 x Zinc Clad® ZS

#### Spawalny środek gruntujący:

1 x Zinc Clad® ZS, grubość suchej powłoki 20 µm.

Kompatybilny z szeroką gamą powłok Sherwin-Williams Macropoxy® i powłok nawierzchniowych Acrolon®.

Można przemaalować preparatem Macropoxy® EG-1 Plus jako uszczelniaczem, a następnie powłokami epoksydowymi i poliuretanowymi, pod warunkiem, że malowana powierzchnia jest czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń.

Uwaga: Podczas przemaalowywania preparatem Zinc Clad® ZS mogą pojawić się pęcherze i/lub pory. Aby temu zapobiec, należy natryskiwać cienką warstwę preparatu Macropoxy® EG-1 Plus, rozcieńczoną 8–10% w/w rozcieńczalnikiem Thinner EG, jako powłokę uszczelniającą. Następnie spryskać metodą „mokra na mokro” pozostałą grubość warstwy preparatu Macropoxy® EG-1 Plus.

### UWAGI DODATKOWE

Czasy schnięcia i utwardzania należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

#### Odporność chemiczna:

Odporność na zwietrzenie, wodę i zużycie mechaniczne.

#### Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 400°C.

Środowisko wilgotne do ok. + 50°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

### GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).