



ZINC CLAD® R RAPID PLUS

PODKŁAD EPOKSYDOWY WYSOKOCYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, szybko utwardzający się, wysokocyNKowy podkład epoksydowy.

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Niskie zużycie na metr kwadratowy
- Nadaje się do aplikacji w niskich temperaturach
- Bardzo szybkie schnięcie i utwardzanie
- Doskonała ochrona przed korozją
- Doskonała odporność mechaniczna

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako warstwę podkładową bogatą w cynk w połączeniu z preparatem Macropoxy® lub z wysokowydajnymi powłokami Dura-Plate® i powłokami nawierzchniowymi Acrolon® do ochrony powierzchni stalowych. Można używać jako podkład naprawczy na powierzchni ocynkowane.

Przy grubości suchej powłoki 20 µm podkład Zinc Clad® R Rapid Plus można również stosować jako spawalny środek gruntujący.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 69 ± 2% (ISO 3233-3)

Zawartość części stałych wagowo: 88 ± 2%

LZO: 276 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
303 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.
132 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).

Kolory: Zinc grey
Tinted red, nr materiału 697.03

Temperatura zapłonu: Baza: 26°C, utwardzacz: 26°C.

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący Cleaner 26 (do czyszczenia)
Rozcieńczalnik Thinner K do rozcieńczania w maks. 3%, w celu dostosowania lepkości.
W przypadku stosowania jako spawalny środek gruntujący dodać ok. 15–20% w/w rozcieńczalnika Thinner K.
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
Jednostki 30 kg (13 litrów) i 22 kg (9,5 litra) po zmieszaniu.
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

Proporcje mieszania: 94 części bazy na 6 części utwardzacza wagowo.
5,9 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo.

Gęstość: 2,3 kg/l (może się różnić w zależności od koloru)

Przydatność do użytku: 1 rok od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy, pędzel (tylko do małych powierzchni i poprawek)

Typowa grubość:

	Zużycie		Maksymalne firankowanie
	Typowa		
Na sucho	60 µm	80 µm	150 µm
Na mokro	87 µm	116 µm	217 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,200 kg/m ² 0,087 l/m ²	0,267 kg/m ² 0,116 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	5,00 m ² /kg 11,50 m ² /l	3,75 m ² /kg 8,63 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Poza małymi obszarami, grubość suchej powłoki Zinc Clad® R Plus nie powinna przekraczać 150 µm na warstwę.

Przydatność do stosowania:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
8 godz.	5 godz.	2 godz.

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



ZINC CLAD® R RAPID PLUS

PODKŁAD EPOKSYDOWY WYSOKOCYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 80 µm:

	+ 0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcie 6*)	4 godz.	1,5 godz.	45 min	30 min
Nakładanie kolejnych warstw	4 godz.	1,5 godz.	45 min	30 min

*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 1 rok. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku wydłużonego czasu ponownego malowania należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Całkowite utwardzenie: 1-2 dni, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

- Zatwierdzono zgodnie z ISO 17652-2 jako spawalny środek gruntujący
- Dostępne są certyfikaty dla C5 high i very high, zgodnie z ISO 12944
- Zatwierdzono zgodnie z niemiecką normą „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 97”

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych, zalecamy czyszczenie za pomocą środka czyszczącego Cleaner Wash.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu. Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 0°C. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy 40° - 80°

Ciśnienie robocze min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 3 - 4 bary (43 - 60 psi)

Rozmiar dyszy: 1,7 – 2,5 mm (0,06 – 0,10 cala)

Pędzel

Nakładanie pędzlem nadaje się wyłącznie w przypadku niewielkich obszarów i tylko do poprawek.



ZINC CLAD® R RAPID PLUS

PODKŁAD EPOKSYDOWY WYSOKOCYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

1 x Zinc Clad® R Rapid Plus

Bez powłoki nawierzchniowej:

2 x Zinc Clad® R Rapid Plus

Spawalny środek gruntujący:

1 x Zinc Clad® R Rapid Plus, grubość suchej powłoki 20 µm.

Kompatybilny z szeroką gamą powłok Sherwin-Williams Macropoxy® i Dura-Plate® oraz powłok nawierzchniowych Acrolon®.

Możliwość przemalowywania powłokami epoksydowymi i poliuretanowymi, pod warunkiem, że malowana powierzchnia jest czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń.

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Powłoki epoksydowe — zastosowanie w warunkach tropikalnych

Powłoki epoksydowe w czasie mieszania nie powinny przekraczać temperatury 35°C. Używanie tych produktów poza ich okresem przydatności do stosowania może skutkować gorszymi właściwościami adhezyjnymi, nawet jeśli materiały wydają się odpowiednie do zastosowania. Rozcieńczenie wymieszanego produktu nie rozwiąże tego problemu. Jeśli powłoki epoksydowe są nakładane w warunkach, w których temperatura powietrza i podłoża przekracza 40°C, w powłoce mogą wystąpić wady powłoki farby, takie jak suchy natrysk, pęcherzyki i dziury itp.

Odporność chemiczna:

Odporność na zwietrzenie, wodę i zużycie mechaniczne.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwale do + 180°C.

Środowisko wilgotne do ok. + 50°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakąkolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.