



MAGNALUX™ VEL

PRZEWODZĄCY SYSTEM LAMINATU WINYLOESTROWEGO

Zweryfikowano 11/2023 Wydanie 2

OPIS PRODUKTU

Wzmocniony włóknem szklanym, dwuskładnikowy system powłok na bazie winyloestru składający się z:

roztworu Magnalux™ VE Solution (żywica winyloestrowa)
utwardzacza Magnalux™ VE Hardener (organiczny nadtlenuk)
preparatu Magnalux™ VEL Mehl (obojętny proszek węglowy)

- Wysoka odporność chemiczna na kwasy, ługowanie, rozpuszczalniki, a zwłaszcza na substancje utleniające i łatwopalne
- Zdolność mostkowania pęknięć
- Przewodząca
- Powłoka zdatna do jazdy
- Bardzo szybkie utwardzanie

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako uszczelnienie żelbetowych zbiorników i komór odbiorczych wewnątrz i na zewnątrz budynków oraz zbiorników stalowych do przechowywania cieczy agresywnych (np. koncentratów kwasów, ługów i rozpuszczalników).

Nadaje się również jako system powłokowy na podłoża, na których będą poruszać się bezpośrednio pojazdy z oponami pneumatycznymi lub z oponami z pełnej gumy, materiału Vulkollan lub poliamidu, np. w galwanizerniach, wytrawialniach oraz w zakładach, w których wytwarza się, przetwarza lub stosuje materiały utleniające.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych wagowo: Magnalux™ VE Solution (A), yellow glaze: 64 ± 2%
Magnalux™ VE Solution Conductive (A), dark grey: 73 ± 2%
Magnalux™ VE Solution (A), RAL 7032: 73 ± 2%
Magnalux™ VE Hardener (B): 87 ± 2%

Kolory: Magnalux™ VE Solution: yellow glaze
Magnalux™ VE Solution Conductive: dark grey (~RAL 7031)
Magnalux™ VE Solution: ~RAL 7032
Magnalux™ VEL Mehl: black

Temperatura zapłonu: Magnalux™ VE Solution (A), yellow glaze: 31°C
Magnalux™ VE Solution Conductive (A), dark grey: 34°C
Magnalux™ VE Solution (A), RAL 7032: 34°C
Magnalux™ VE Hardener (B): >101°C
Magnalux™ VEL Mehl, black: nie dotyczy

Środek czyszczący/rozcieńczający: Aceton (do czyszczenia).
Rozlane płyny, zanieczyszczone narzędzia i odpryski należy natychmiast czyścić za pomocą środka Cleaner 26.
Nie rozcieńczać komponentów preparatu Magnalux™.

Rozmiar opakowania: Materiały dostarczane w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
Magnalux™ VE Solution (A), yellow glaze: 25 kg (22,9 litra)
Magnalux™ VE Solution Conductive (A), dark grey: 25 kg (19,6 litra)
Magnalux™ VE Solution (A), RAL 7032: 25 kg (18,6 litra)
Magnalux™ VE Hardener (B): 1 kg (0,94 litra)
Magnalux™ VEL Mehl, black: 25 kg
Mata z włókna szklanego „Vetrotex M 113” lub „Advantex M 113” (450 g/m²) rolka ok. 70 kg
Matowanie powierzchni np. „Vlies T 1790 ECR” (~30 g/m²) rolka ok. 9 kg
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

Proporcje mieszania i zużycie: **Wylewka podstawowa**
1,000 kg Magnalux™ VE Roztwór żółta glazura (100 części)
0,015 kg Magnalux™ VE Hardener (1,5 części)
0,800 kg Magnalux™ VEL Mehl (proszek) (80 części)
1,815 kg = 1 l końcowa mieszanina
zużycie: ok. 0,7 - 1,5 kg/m²

Laminat
1,074 kg Magnalux™ VE Solution yellow glaze (100 części)
0,016 kg Magnalux™ VE Hardener (1,5 części)
1,090 kg = 1 l końcowa mieszanina
zużycie: ok. 2,5 kg/m²

Powłoka nawierzchniowa przewodząca (na warstwę)
1,200 kg Magnalux™ VE Solution Conductive (100 części)
0,012 kg Magnalux™ VE Hardener (1 część)
1,212 kg = 1 l końcowa mieszanina
zużycie: ok. 0,3 kg/m²

Alternatywa (bez aprobaty DIBt)
Powłoka nawierzchniowa nieprzewodząca ~RAL 7032 (na warstwę):
1,300 kg Magnalux™ VE Solution, RAL 7032 (100 części)
0,013 kg Magnalux™ VE Hardener (1 część)
1,313 kg = 1 l końcowa mieszanina
zużycie: ok. 0,3 kg/m²

Gęstość: Magnalux™ VE Solution (A), yellow glaze: 1,1 kg/l
Magnalux™ VE Solution Conductive (A), dark grey: 1,27 kg/l
Magnalux™ VE Solution (A), RAL 7032: 1,34 kg/l
Magnalux™ VE Hardener (B): 1,1 kg/l
Magnalux™ VEL Mehl (proszek), black: 0,54 kg/l (gęstość nasypowa)
(może się różnić w zależności od koloru)

Przydatność do użytku: Magnalux™ VE Solutions: 3 miesiące
Magnalux™ VE Hardener: 6 miesięcy
Magnalux™ VEL Mehl (proszek): 24 miesiące
od daty produkcji, przechowywać w oryginalnie zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym miejscu w temperaturze max. + 20°C.

Zalecane metody stosowania:
Zacieranie, laminowanie, walcowanie

Typowa grubość:
Grubość suchej warstwy kompletnego systemu powłokowego, zgodnie z opisem w części „Sprzęt do aplikacji”, wynosi ok. 3 mm.

Przydatność do stosowania:

+ 20°C | 30 min

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



MAGNALUX™ VEL

PRZEWODZĄCY SYSTEM LAMINATU WINYLOESTROWEGO

Zweryfikowano 11/2023 Wydanie 2

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Wylewka podstawowa:

	+ 20°C
Ruch pieszcy	2 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	16 godz.

Laminaty i powłoki nawierzchniowe:

	+ 10°C	+ 20°C
Ruch pieszcy	12 godz.	2 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	12 godz.	2 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 2 dni dla temp. 20°C. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku dłuższego czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powierzchnię omieść strumieniowo-ściernie.

Całkowite utwardzenie: Pełna odporność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach w temp. + 20°C.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę.

APROBATY I NORMY

- Spełnia wymagania „Zasad budownictwa i inspekcji ochrony wód” (Bau- und Prüfgrundsätze für den Gewässerschutz) DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik – Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej) i posiada aprobatę nadzoru budowlanego dla betonu
- Powłoka na bazie winyloestru do zabezpieczenia betonu zgodnie z EN 1504, DoP, ze znakiem CE.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Beton

Oczyszczenie powierzchni poprzez śrutowanie, czyszczenie ciśnieniowe lub frezowanie (po frezowaniu konieczne jest śrutowanie). Podłoże musi być suche, mocne, dobrze przyczepne, wolne od luźnych i kruchych cząstek, mleczka zaprawy, kurzu i innych zanieczyszczeń. Wilgotność resztkowa nie większa niż 4% wg CM. Średnia wartość wytrzymałości na rozciąganie powierzchni nie powinna być mniejsza niż 1,5 N/mm².

Podczas pracy na bardzo zanieczyszczonych lub silnie skażonych chemicznie powierzchniach konieczne są dodatkowe odpowiednie metody czyszczenia. Konstrukcje podlegające przepisom prawa wodnego (Wasserhaushaltsgesetz - WHG) mogą być malowane wyłącznie przez wykwalifikowane firmy malarskie posiadające certyfikaty zdolności.

Stal

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

MIESZANIE

Wlać preparat Magnalux™ VE Solution do pojemnika i dodać preparat Magnalux™ VE Hardener w określonych proporcjach. Dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej masy.

Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania.

Dodać proszek zgodnie z zastosowaniem i wymaganymi proporcjami mieszania. Czas mieszania powinien wynosić co najmniej 3 minuty.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić od +5°C do +30°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%.

Podczas aplikacji zapewnić dobrą i wystarczającą wentylację.

Woda nawet w minimalnych ilościach może uszkodzić system przyspieszacza i uniemożliwić proces twardnienia zaprawy. Narzędzia i mieszadła muszą być całkowicie suche.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Wylewkę podstawową

Magnalux™ VEL należy nakładać pacą wygładzającą.

Laminaty

Materiał wiążący Magnalux™ VEL najpierw nakłada się na utwardzoną wylewkę podstawową Magnalux™ VEL za pomocą wałka z włókna wosowego. Następnie natychmiast układa się matę z włókna szklanego (Vetrotex M 113 lub Advantex M 113) o gramaturze 450 g/m², dociska wałkiem i jednocześnie nasycy masą wiążącą Magnalux™ VEL.

Na pierwszą warstwę nakłada się drugą warstwę tej samej maty z włókna szklanego i dokładnie nasączoną warstwę matującą. Dociska się je w ten sam sposób wałkiem i nasycy masą wiążącą Magnalux™ VEL.

Na koniec drugą warstwę maty z włókna szklanego pokrywa się warstwą maty powierzchniowej (ok. 30 g/m²), dociska wałkiem do laminowania i rozwałkowie w celu całkowitego usunięcia obecnego w niej powietrza.

Powłoka nawierzchniowa

W celu odprowadzenia ładunków elektrostatycznych na warstwę laminatu Magnalux™ nakleja się taśmy / oploty przewodzące, łączone w połączenie ekwipotencjalne i pokrywa powłoką nawierzchniową Magnalux™ VE Solution Conductive. Aplikację należy powtórzyć po 3–5 godzinach od utwardzenia pierwszej powłoki nawierzchniowej.

Alternatywnie do przewodzącej powłoki nawierzchniowej można zastosować preparat Magnalux™ VE Solution RAL 7032 jako nieprzewodzącą warstwę nawierzchniową.

Właściwości antypoślizgowe

W celu poprawienia właściwości antypoślizgowych drugą warstwę powłoki nawierzchniowej można pokryć krzemianem węgla (0,5 mm). Potrzebna ilość ok. 0,5 kg/m².



MAGNALUX™ VEL

PRZEWODZĄCY SYSTEM LAMINATU WINYLOESTROWEGO

Zweryfikowano 11/2023 Wydanie 2

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Odporność chemiczna:

Zgodnie z atestem DIBt (Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej), numer atestu Z-59.12-69 dla grup testowych 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 9, 9a, 10, 11, 12, 13, 14, 15 i 15a.

Dodatkowy atest nadzoru budowlanego dla następujących materiałów:

- kwas solny $\leq 37\%$
- kwas siarkowy $\leq 70\%$
- kwas azotowy $\leq 65\%$
- wodny podchloryn sodu (12% aktywnego chloru)
- nadtlenek wodoru $\leq 30\%$
- kwas chromowy $\leq 50\%$

Uwaga:

W niektórych przypadkach może dojść do odbarwienia ładunku, nie ma to jednak wpływu na odporność chemiczną powłoki.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 100°C.

Podwyższona temperatura w wilgotnym otoczeniu w zależności od narażenia na działanie substancji chemicznych na żądanie.

Odkształcenie rozciągające przy zerwaniu:

Okolo. 73 N/mm² (poziomo w warstwie) (zgodnie z ISO 527).

Zdolność mostkowania pęknięć:

do maks. 0,2 mm.

Oporność elektryczna:

$\leq 1 \times 10^8 \Omega$

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.