



MACROPOXY® M922

POWŁOKA EPOKSYDOWA WZMOCNIONA PŁATKAMI SZKLANYMI

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 35

OPIS PRODUKTU

2-składnikowa powłoka epoksydowa wzmocniona płatkami szklanymi o wysokiej zawartości części stałych.

- Doskonała odporność na ścieranie
- Doskonała odporność na działanie wody morskiej
- Odporność na działanie wielu substancji chemicznych

ZALECANE UŻYCIE

Odpowiednia do ochrony konstrukcji stalowych w agresywnym środowisku.

Nadaje się do nakładania na gorące podłoża o temperaturze do 120°C. Produkt zapewnia funkcjonalną ochronę na gorących podłożach o temperaturze roboczej do 150°C.

Produkt przeznaczony do nakładania na ręcznie lub mechanicznie przygotowane powierzchnie i/lub wilgotne powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie, zapewniający doskonale właściwości w zakresie zwilżania i przyczepności.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 83 ±4% (ASTM-D2697-03)

Zawartość części stałych wagowo: 83 ±2%

LZO: 143 g/l, wartość określona w sposób praktyczny, zgodny z przepisami obowiązującymi w Wielkiej Brytanii – PG6/23.
167 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.
107 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.)

Kolory: Czarny, jasnoszary, ciemnoszary.
Dodatkowe kolory na zamówienie.

Temperatura zapłonu: Baza: 9°C, Utwardzacz: 23°C

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący/rozcieńczający nr 9 do czyszczenia.
Środek czyszczący/rozcieńczający nr 9 do rozcieńczania maks. 5% objętościowo (do 3% wagowo) w celu dostosowania lepkości.
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
20 litrów (31,8 kg) i 4 litry (6,3 kg) po zmieszaniu.
Waga zależy od koloru i gęstości.

Proporcje mieszania: 3 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo.
100 części bazy na 19,2 części utwardzacza wagowo.

Gęstość: 1,59 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody nakładania: natrysk bezpowietrzny, pędzel.

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne firankowanie
Na sucho	400 µm	1000 µm
Na mokro	482 µm	1200 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,766 kg/m ² 0,482 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	1,31 m ² /kg 2,08 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 5°C	+ 15°C	+ 23°C
3 godz.	1½ godz.	1 godz.

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



MACROPOXY® M922

POWŁOKA EPOKSYDOWA WZMOCNIONA PŁATKAMI SZKLANYMI

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 35

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 400 µm:

	+ 5°C	+ 15°C	+ 23°C
Suchość w dotyku	12 godz.	6 godz.	4 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	6 godz.	4 godz.	3 godz.
Całkowite wyschnięcie	30 godz.	16 godz.	8 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki: Nieograniczona możliwość przemaalowywania. Maks. 14 dni w przypadku innych systemów powłok. Przed nałożeniem kolejnej powłoki należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

Atest MOD WARPAINT.

Norma dotycząca autostrad, poz. nr 123.

Norma dotycząca szyn kolejowych, poz. nr 7.2.3.

Produkt dopuszczony do stosowania w zbiornikach do przewozu zboża.

Spełnia wymogi normy NORSOK M-501 Rev.5 System 7.

Do obróbki zbiorników na paliwo lotnicze.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ zgodnie z normą ISO 8501-1 (ISO 12944-4). Chropowatość „średnia (G)” zgodnie z normą ISO 8503-2, profil powierzchni Rz ≥ 50 mikronów. Aby uzyskać optymalną wydajność, należy używać śrutu ostrokrawędziowego.

Powierzchnie przygotowywane ręcznie należy przygotować szczotką drucianą lub elektronarzędziem do stopnia przygotowania powierzchni St 2 zgodnie z normą ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Nadaje się do nakładania na gorące podłoża o temperaturze do 120°C. Produkt zapewnia funkcjonalną ochronę na gorących podłożach o temperaturze roboczej do 150°C.

Powłokę Macropoxy® M922 można nakładać pędzlem na wilgotne podłoża (na którym nie ma bieżącej ani stojącej wody). Należy się upewnić, że farba całkowicie wyparła wodę z podłoża.

W celu uzyskania wskazówek należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej 0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

Temperatura otoczenia powinna wynosić powyżej +5°C.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej +5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Jednostka: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar końcówki: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021 cala)

Kąt dyszy: 65°

Ciśnienie robocze: min. 210 barów (3000 psi)

Węża natryskowe: Ø ¾ cala (10 mm), maks. 20 m + 2 m przy zmniejszonej średnicy ¼ cala (6 mm)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stałe zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Pędzel

Powłokę można nakładać pędzlem. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.

Produkt Macropoxy® M922 można nakładać pędzlem przy grubości warstwy 250 mikronów.

Powłokę Macropoxy M922 można nakładać pędzlem na wilgotne podłoża (bez bieżącej lub stojącej wody). Należy się upewnić, że farba całkowicie wyparła wodę z podłoża.

Powłokę Macropoxy M922 można nakładać pędzlem na gorące powierzchnie o temperaturze do 120°C. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki konieczne będzie nałożenie kilku warstw. Należy zapewnić dobrą wentylację i odpowiednie środki ochrony indywidualnej ze względu na szybkie odparowywanie rozpuszczalnika z powłoki w wysokich temperaturach.



MACROPOXY® M922

POWŁOKA EPOKSYDOWA WZMOCNIONA PŁATKAMI SZKLANYMI

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 35

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal:

Powłokę Macropoxy® M922 można nakładać bezpośrednio na metal.

Odpowiednie powłoki nawierzchniowe:

kompatybilność z szeroką gamą podkładów epoksydowych Sherwin-Williams Macropoxy® i Fast Clad™ oraz powłok nawierzchniowych Acrolon®.

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Powłoki epoksydowe — zastosowanie w warunkach tropikalnych:

Powłoki epoksydowe w czasie mieszania nie powinny przekraczać temperatury 35°C. Używanie tych produktów poza ich okresem przydatności do stosowania może skutkować gorszymi właściwościami adhezyjnymi, nawet jeśli materiały wydają się odpowiednie do zastosowania. Rozcieńczenie wymieszanego produktu nie rozwiąże tego problemu.

Powłoki epoksydowe — Stabilność kolorów:

Zmienna stabilność kolorów jest cechą powłok epoksydowych, które mają tendencję do żółknięcia i ciemnienia z wiekiem, niezależnie od tego, czy są nakładane na powierzchniach wewnątrz czy na zewnątrz pomieszczeń. W związku z tym wszelkie obszary, które naprawiono tym samym kolorem, w późniejszym terminie mogą się odznaczać na skutek zmiany koloru.

Gdy powłoki epoksydowe są wystawione na działanie światła ultrafioletowego, powstaje efekt kredowania powierzchni. Zjawisko to powoduje utratę połysku i powstawanie drobnego proszkowego osadu na powierzchni, który może powodować różnice kolorystyczne w zależności od aspektu konstrukcji stalowej. Efekt ten w żaden sposób nie umniejsza wydajności systemu.

W zastosowaniach, w których wymagana jest wysoka trwałość koloru i połysku lub pełne wykończenie dekoracyjne, zaleca się zastosowanie dodatkowej 2-składnikowej powłoki nawierzchniowej Acrolon®.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegółów techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakąkolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.