



Powłoki ochronne i okrętowe

HEAT-FLEXTM M505 MATOWE WYKOŃCZENIE I ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO

DAWNIEJ ZNANA JAKO LEIGHS M505

Zmieniono 04/2017, wydanie 24

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

Powłoka bazująca na żywicy silikonowej, suszona powietrzem.

ZALECANY UŻYTEK

Do stosowania na powierzchniach stalowych pokrytych wcześniej środkiem Zinc Clad II EU albo aluminium lub cynkiem w aerozolu, które muszą być odporne na ciepło.

Maksymalna temperatura powierzchni:

	Bez odbarwienia	Nieznaczne odbarwienie
BIAŁY	250°C	350°C
CZARNY	250°C	350°C
ALUMINIUM	600°C	Patrz: uwaga dodatkowa poniżej.

Krzemianu cynku ani cynku w aerozolu nie należy używać w temperaturze powyżej 400°C. Stosować wtedy aluminium w aerozolu.

ZALECANE METODY APLIKACJI

Pistolet natryskowy bezpowietrzny
Konwencjonalny pistolet natryskowy
Pędzel

Zalecany zmywacz : Nr 22

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Temperatura zapłonu: 28°C

% objętość ciał stałych: 31 ± 2% (ASTM-D2697-91)

Dostępne kolory: Czarny, biały, aluminium

Zawartość lotnych związków organicznych

600 g/l ustalone w praktyce zgodnie z brytyjskimi przepisami nr PG6/23.

599 g/l obliczone na podstawie składu w myśl Dyrektywy WE w sprawie ograniczenia emisji.

505 g/kg masy obliczone na podstawie składu w myśl Dyrektywy WE w sprawie ograniczenia emisji.

ZALECANA GRUBOŚĆ

Grubość suchej warstwy	Grubość mokrej warstwy	Pokrycie teoretyczne
25 mikronów	81 mikronów	12,3 m ² /l*

* Ta wartość nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nałożenia, nadmiernego oprysku ani strat w pojemnikach i sprzęcie. Grubość warstwy zależy od praktycznego zastosowania i specyfikacji.

PRAKTYCZNE DAWKI STOSOWANIA MIKRONY NA WARSTWĘ

	Pistolet natryskowy bezpowietrzny	Konwencjonalny pistolet natryskowy	Pędzel
Sucha	25*	25	25
Morka	81	81	81

* Maksymalna tolerancja wynosi zwykle 129 µm na mokro (40 µm na sucho) w przypadku natrysku bezpowietrzego. Patrz: Uwagi dodatkowe — Zastosowanie w nadmiernej ilości.

ŚREDNI CZAS SCHNIĘCIA

	przy 15°C	przy 23°C	przy 35°C
Do dotknięcia:	1½ godz.	1 godz.	45 minut
Do nałożenia kolejnej warstwy:	6 godz.	4 godz.	3 godz.
Do użytku:	24 godz.	16 godz.	12 godz.

Powyższe wartości mają charakter wyłącznie orientacyjny. Należy uwzględnić takie czynniki, jak ruch powietrza i wilgotność.

ZALECANE PODKŁADY / LAKIERY NAWIERZCHNIOWE

Zinc Clad II EU (do 400°C)

Lakier nawierzchniowy zwykle nie jest wymagany. Można stosować wiele warstw produktu.

ZESTAW

Materiał jednoskładnikowy

Rozmiar opakowania: Opakowania o objętości 20 litrów i 5 litrów

Masa: 1,22 kg/l (zależnie od koloru).

Okres przechowywania: 2 lata od daty produkcji lub do daty „Zużyć przed końcem”, jeśli podano.



Powłoki ochronne i okrętowe

HEAT-FLEXTM M505 MATOWE WYKOŃCZENIE I ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO

DAWNIEJ ZNANA JAKO LEIGHS M505

Zmieniono 04/2017, wydanie 24

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Dopilnować, aby pokrywana powierzchnia była czysta, sucha i wolna od jakichkolwiek widocznych śladów zanieczyszczenia. Jakikolwiek zanieczyszczenie metalu w aerozolu sprawi, że warstwa produktu M505 nie spenetruje i nie uszczelni powierzchni, lecz pozostanie na wierzchu zanieczyszczenia i będzie narażona na odpadnięcie.

Produkt M505 nie jest przeznaczony do stosowania jako środek zapobiegający korozji. Można jednak nakładać 2 warstwy produktu bezpośrednio na stal czyszczoną strumieniowo zgodnie ze specyfikacją Sa2½ BS EN ISO 8501-1:2007 (średni profil powierzchni z zakresu od 50 do 75 mikronów), pod warunkiem że zostanie ona szybko oddana do użytku w stałej, podwyższonej temperaturze. Stal pokryta produktem M505 nie powinna być wystawiana na działanie wilgoci przed oddaniem do użytku (patrz: Uwagi dodatkowe — Wygrzewanie).

SPRZĘT DO APLIKACJI

Pistolet natryskowy bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,33 mm (0,013 cala)

Kąt strumienia: 60°

Ciśnienie robocze: 140 kg/cm² (2000 psi)

Szczególne informacje o natrysku bezpowietrznym mają charakter wyłącznie orientacyjny. Na typ końcówki dyszy oraz wybrane ciśnienie robocze ma wpływ długość i średnica węża ciecicy, temperatura farby i kształt oraz rozmiar powierzchni obrabianej. Ciśnienie robocze powinno jednak mieć najniższą możliwą wartość umożliwiającą zadowalające rozpylenie. Ponieważ warunki różnią się zależnie od konkretnego zastosowania, skonfigurowanie sprzętu zapewniające najlepsze efekty należy do obowiązków aplikatora. W razie wątpliwości należy się skontaktować z firmą Sherwin-Williams.

Konwencjonalny pistolet natryskowy

Rozmiar dyszy: 1,27 mm (0,050 cala)

Ciśnienie rozpylania: 2,5 kg/cm² (35 psi)

Ciśnienie ciecicy: 0,1 kg/cm² (2 psi)

Informacje o ciśnieniu rozpylania, ciśnieniu ciecicy i rozmiarze dyszy mają charakter orientacyjny. Może się okazać, że w celu uzyskania optymalnego natryskiwania może być konieczna nieznaczna zmiana ciśnienia, zgodna z bieżącą konfiguracją sprzętu. Ciśnienie powietrza rozpylającego zależy od dyszy powietrza, a ciśnienie ciecicy zależy od długości przewodu i kierunku podawania, tj. poziomego lub pionowego.

Pędzel

Produkt nadaje się do nakładania pędzlem.

WARUNKI STOSOWANIA I APLIKACJA ZBYT GRUBEJ WARSTWY

W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, należy koniecznie zapewnić dobrą wentylację. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej o 3°C więcej niż punkt rosy oraz zawsze powyżej 0°C.

UWAGI DODATKOWE

Zastosowanie w nadmiernej ilości

Należy unikać stosowania produktu M505 w nadmiernej ilości. Jeśli zostanie przekroczona zalecana grubość warstwy, siła przywierania może się zmniejszyć szczególnie w przypadku narażenia na wysoką temperaturę. Siła przywierania produktu M505 może się znacznie zmniejszyć, jeśli nałożona warstwa zostanie poddana gwałtownemu wzrostowi temperatury podczas wprowadzenia do bardzo gorącego środowiska eksploatacyjnego. Ze względu na szok termiczny jest zalecane wygrzewanie (dodatkowe informacje znajdują się niżej).

Wygrzewanie

Jeśli produkt M505 będzie przed oddaniem do użytku narażony na warunki atmosferyczne lub wilgoć, powłoka powinna zostać poddana wygrzewaniu poprzez stopniowe zwiększanie temperatury do co najmniej 205°C, a następnie utrzymywanie tej temperatury przez 2 godziny. Podane wartości liczbowe właściwości fizycznych mogą się nieznacznie różnić zależnie od partii produkcyjnej.

STOSOWANIE W FORMIE USZCZELNIACZA POWŁOK METALOWYCH NATRYSKIWANYCH TERMICZNIE:

Produkt M505 nadaje się do stosowania w formie uszczelniacza aluminium (TSA) oraz cynku (TSZ) natrykiwanego termicznie. Wydajność nakładania zależy od chropowatości podłoża. Należy przestrzegać rekomendacji podanej w specyfikacji NORSOK M501 w wersji 6: „Uszczelniacz powinien wypełniać pory w metalu. Powinien być nakładany do zakończenia wchłaniania. Po nałożeniu na powłoce metalicznej nie powinna się znajdować zauważalnie widoczna warstwa uszczelniacza”. Wygrzewanie produktu M505 nakładanego jako uszczelnienie na powierzchnie TSA i TSZ nie jest wymagane.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje o bezpiecznym przechowywaniu, obsłudze i stosowaniu niniejszego produktu znajdują się w karcie bezpieczeństwa BHP dołączonej do produktu.

GWARANCJA

Każda osoba i firma używająca produktu bez uprzedniego zapytania o przydatność produktu do określonego celu wykonuje to na własną odpowiedzialność. Firma Sherwin-Williams nie odpowiada za skuteczność produktu ani za żadne straty i szkody wynikające z takiego stosowania.

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie danych mogą być okresowo modyfikowane zgodnie z doświadczeniem i typowym rozwojem produktu. Przed rozpoczęciem korzystania z produktu klienci powinni skontaktować się z firmą Sherwin-Williams i podać numer referencyjny, aby upewnić się, że dysponują najnowszym wydaniem Karty danych.