



HEAT-FLEX® 1200 PLUS

POWŁOKA Z NIEORGANICZNĄ MATRYCĄ WIELOPOLIMEROWĄ

Zweryfikowano 06/2024 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

HEAT-FLEX 1200 PLUS to dwuskładnikowa powłoka nowej generacji na bazie tlenku żelaza mikowego i ulepszonej obojętnej wielopolimerowej matrycy (IMM), która przewyższa alternatywne rozwiązania pod względem odporności antykorozyjnej i mechanicznej, zwalczając korozję pod izolacją (CUI) i w zastosowaniach wymagających wysokiej temperatury.

- Odporność na korozję pod izolacją i korozję naprężeniową. Spełnia wymagania kategorii CUI w ramach normy NACE SP0198:2017 (systemy CS-6 i SS-5)
- Temperatury powierzchni roboczych od -196°C do 649°C.

ZALECANE UŻYCIE

Formuła dwuskładnikowa do zastosowań warsztatowych na elementach wielkogabarytowych, gdzie wymagana jest odporność na uszkodzenia. Może być stosowana bezpośrednio na stal węglową lub nierdzewną, co upraszcza specyfikacje powłok dla rurociągów procesowych i akcesoriów. Zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją w elektrowniach, zakładach naftowo-gazowych i chemicznych, a także w instalacjach morskich. Nadaje się do stosowania na powierzchniach nieizolowanych lub izolowanych termicznie oraz do ochrony rurociągów i urządzeń kriogenicznych.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Wykończenie:	Niski połysk
Kolory:	Szary, ciemnoszary i aluminiowy
Zawartość części stałych objętościowo:	57% ± 2% (obliczone)
LZO	420 g/l Metoda EPA 24
Proporcje mieszania:	Heat-Flex 1200 (wiadro 11,3 l) należy zmieszać z zawartością pojemnika Heat-Flex 1200 Plus (B) 177 ml
Przydatność do użytku:	12 miesięcy, pojemnik nieotwarty w temperaturze 25°C Przechowywać w pomieszczeniu w temperaturze od 5°C do 38°C.
Temperatura zapłonu:	31°C SETA
Rozcieńczalnik*:	Aplikacja wyłącznie na gorąco
Waga:	1,93 kg/l ± 0,03 kg/l

* Szczegółowe informacje dotyczące aplikacji na gorąco znajdują się w sekcji uwag dodatkowych. Nie stosować rozcieńczalnika w zastosowaniach środowiskowych, ponieważ może to wpłynąć na tworzenie się powłoki, jej wygląd i przyczepność.

Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy, pędzel i wałek.

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Minimum	Maksimum
Na mokro	200 µm	250 µm
Na sucho	125 µm	150 µm
Wydajność teoretyczna*	3,7 m²/l	4,5 m²/l
Wydajność teoretyczna* przy 25 µm dft	22,3 m²/l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

UWAGA: Nakładanie może wymagać kilku warstw w celu uzyskania maksymalnej grubości powłoki i jednolitego wyglądu.

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 200 µm:

	10°C	25°C (50% WILGOTNOŚCI WZGLĘDNEJ)	49°C
Suchość w dotyku	30 minut	20 minut	10 minut
Brak lepkości	90 minut	60 minut	30 minut
Nakładanie kolejnej warstwy	3 godz.	2 godz.	1 godz.
Całkowite wyschnięcie	24 godz.*	24 godz.	24 godz.
Przydatność do stosowania:	24 godz.	24 godz.	24 godz.

*Większa grubość powłoki wpływa na szybkość utwardzania i wydłuża czas transportu w niższych temperaturach.

Czas schnięcia zależy od temperatury, wilgotności i grubości powłoki.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed nałożeniem powłoki powierzchnie należy ocenić i przygotować zgodnie z normą ISO 8504:2000. Olej i smar należy usuwać zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Minimalne zalecane przygotowanie powierzchni:

Żelazo i stal:

Preferowane: Czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP10/NACE 2, profil 40-63 µm.
Dopuszczalne: SSPC-SP11, profil 25-63 µm.

Stal nierdzewna: SSPC-SP17, aby uzyskać profil 25-50 µm.



HEAT-FLEX® 1200 PLUS

POWŁOKA Z NIEORGANICZNĄ MATRYCĄ WIELOPOLIMEROWĄ

Zweryfikowano 06/2024 Wydanie 1

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura:

Powierzchnia: Min. 10°C, maks. 260°C.

Powietrze i materiał: Min. 10°C, maks. 49°C.

Co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Wilgotność względna: maks. 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Pompa: 30:1

Ciśnienie: 186 – 207 barów (2700-3000 psi)

Wąż: 3/8" ID (9,5 mm)

Końcówka: 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019")

Filtr: liczba oczek: 60

Natrysk wysokociśnieniowy

Pistolet: Graco 700N

Końcówka płynu: 1,14 – 1,40 mm (0,045 – 0,055")

Dysza pneumatyczna: 20 cfm

Ciśnienie atomizacji: 3 bary (50 psi)

Ciśnienie strumienia: 1 – 2 bary (20 – 30 psi)

Pędzel

Włosie naturalne

Wałek

Rodzaj: dziany o długości włosa 1/2", z rdzeniem odpornym na działanie rozpuszczalników

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Jeśli określony sprzęt do aplikacji nie jest wymieniony powyżej, można zastąpić go równoważnym sprzętem.

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal węglowa lub stal nierdzewna – Odporna na działanie czynników atmosferycznych

2 x Heat-Flex® 1200 Plus: 125 µm – 150 µm

Stal węglowa lub stal nierdzewna – Instalacja izolowana:

2 x Heat-Flex® 1200 Plus: 125 µm – 150 µm

Nie przekraczać maksymalnej zalecanej grubości warstwy suchej. Może mieć wpływ na przyczepność.

UWAGI DODATKOWE

Pasma aplikowane natryskowo pistoletem powinny nachodzić na siebie w 50%, aby uniknąć pominiętych miejsc, pustych obszarów i dziurek. W razie potrzeby należy natryskiwać w sposób krzyżowy pod kątem prostym.

Szybkości rozprowadzania są obliczane na podstawie objętości części stałych i nie uwzględniają współczynnika strat spowodowanych profilem powierzchni, chropowatością lub porowatością powierzchni, umiejętnościami i techniką aplikatora, metodą aplikacji, różnymi nierównościami powierzchni, utratą materiału podczas mieszania, rozlaniem, rozcieńczeniem, warunkami klimatycznymi i nadmiernym tworzeniem się warstwy powłoki.

Aplikacja na gorąco: Zastosować maksymalnie do 5% rozcieńczalnika MAK i nałożyć kilka cienkich warstw powłoki, aby umożliwić ulatnianie się rozpuszczalnika i zapobiec powstawaniu pęcherzy. Odczekać co najmniej 15 – 20 minut między nałożeniem kolejnych warstw. Jeśli wystąpią pęcherze, należy je natychmiast usunąć pędzlem z naturalnego włosa.

Jeśli w przypadku danego projektu wymagany jest test przyczepności, należy go przeprowadzić nakładając próbną warstwę na powierzchni 0,25 m². Przed sprawdzeniem przyczepności zgodnie z normą ASTM D6677 lub podobną, należy pozostawić do wyschnięcia na tydzień.

W celu uniknięcia zatkania się sprzętu natryskowego, należy czyścić sprzęt za pomocą Ksylenu przed użyciem lub przed okresami dłuższych przestoju.

W przypadku eksploatacji na zewnątrz mogą wystąpić niewielkie zmiany koloru, ale nie wpłynę to na jakość.

Nadmierny natrysk wysycha do postaci usuwalnego pyłu na wysokości ≥ 3 m w temperaturze 25°C i przy 50% wilgotności względnej. Wyniki będą się różnić w zależności od warunków środowiskowych.

Obszary spawane i miejsca wymagające drobnych napraw można czyścić elektronarzędziami zgodnie z normą SSPC-SP11. Optymalna wydajność zostanie osiągnięta przy minimalnym profilu powierzchni wynoszącym 50 µm.



Protective & Marine Coatings
KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

HEAT-FLEX® 1200 PLUS

POWŁOKA Z NIEORGANICZNĄ MATRYCĄ WIELOPOLIMEROWĄ

Zweryfikowano 06/2024 Wydanie 1

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakąkolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.