



# Protective & Marine Coatings

# FIRETEX® FX6010 ULTRASZYBKO SCHNĄCA POWŁOKA PĘCZNIEJĄCA

11/2022, wydanie 2

## INFORMACJE O PRODUKCIE

### OPIS PRODUKTU

Ultraszybko schnąca i wytrzymała powłoka pęczniejąca

### ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

FIRETEX FX6010 jest szybkooutwardzalną powłoką pęczniejącą, zaprojektowaną w celu zapewnienia do 2 godzin ochrony przeciwpożarowej stali konstrukcyjnej. FIRETEX FX6010 jest odpowiedni do stosowania w warsztacie i poza nim, przy użyciu agregatu do aplikacji metodą hydrodynamiczną 1K.

### NOTY UZNANIOWE

Testowany zgodnie z BS476-20/21  
Przetestowane i ocenione zgodnie z normą EN13381-8 oraz BS EN13381-9.  
Numer oznakowania CE: 2812-CPR-GA5057.  
Europejska aprobatą techniczną: ETA 22/0571.  
Zatwierdzone przez Certifire – Certyfikat CF6086.  
Przetestowane i ocenione zgodnie z ASFP Yellow book edycja 5 dla profil ażurowy.

### ZALECANE METODY APLIKACJI

Agregat do aplikacji metodą hydrodynamiczną 1K.  
Pędzel i wałek do drobnych napraw lub powlekania krawędzi.  
**Zalecany zmywacz/rozcieńczalnik:** Nr 9 tylko do czyszczenia.

**NIE NALEŻY ROZCIEŃCZAĆ FIRETEX FX6010**

### WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

**Temperatura zapłonu:** Baza: 10°C

**% objętość ciał stałych:** 92 ± 3% ASTM D2697-03(2014)

**VOC** 24 g/l

### PRAKTYCZNE DAWKOWANIE – MIKRONYNAWARSTWĘ

#### Agregat Airless 1K

Grubość warstwy suchej 1470 µm\*

Grubość warstwy mokrej 1600 µm

**\*MUSI zostać osiągnięta minimalna grubość suchej warstwy wynosząca 400 mikronów.**

### ŚREDNIE CZASY SCHNIECIA

	przy 10°C	przy 15°C	przy 23°C
<b>Do dotknięcia:</b>	3½ godz.	2½ godz.	1½ godz.
<b>Do użytku:</b>	4 godz.	3 godz.	2 godz.
<b>Do nałożenia kolejnej warstwy:</b>	2 godz.	1½ godz.	1 godz.
<b>Okres przechowywania:</b>	60 minut	55 minut	45 minut

*Powyższe wartości mają charakter wyłącznie orientacyjny. Należy uwzględnić takie czynniki, jak wymiana powietrza i wilgotność.*

### TRWAŁOŚĆ

FIRETEX FX6010 jest trwałą farbą powłokową, która może być stosowana w środowiskach zewnętrznych aż do C5 zgodnie z normą ISO 12944-2.

Produkt należy stosować w połączeniu z farbami podkładowymi i nawierzchniowymi zgodnie ze specyfikacją Sherwin-Williams dla danego środowiska korozyjnego.

FX6010 nie jest przeznaczona do ciągłego zanurzenia w wodzie, ale jest odporna na kontakt z wodą, który może mieć miejsce podczas działania czynników pogodowych na konstrukcje stalowe w danej kategorii korozyjności.

### ZALECANE PODKLADY

Dla celów wewnętrzzakładowych należy użyć FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Jako warstwa podkładowa pod farbę FX 6010 zostało przebadanych i zatwierdzonych kilka podkładów. Skontaktuj się z Sherwin-Williams, aby uzyskać szczegółowe informacje.

### ZALECANE WARSTWY NAWIERZCHNIOWE

Do użytku nad FIRETEX FX6010 zostało poddanych próbom ogniowym i zatwierdzonych kilka farb nawierzchniowych. Skontaktuj się z Sherwin-Williams, aby uzyskać szczegółowe informacje.

### ZESTAW

Materiał dwuskładnikowy, dostarczany w osobnych pojemnikach, do mieszania przed użyciem.

<b>Rozmiar opakowania:</b>	18 litrów po zmieszaniu
<b>Stosunek mieszania:</b>	Opakowanie 0,26 kg katalizatora ma zostać wymieszane z komponentem A (szarą bazą)
<b>Masa:</b>	1,46 kg/litr w pełni wymieszanego produktu
<b>Okres przechowywania:</b>	9 miesięcy przy 5–30°C



# Protective & Marine Coatings

# FIRETEX® FX6010 ULTRASZYBKO SCHNĄCA POWŁOKA PĘCZNIEJĄCA

11/2022, wydanie 2

## INFORMACJE O PRODUKCIE

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powłoka FIRETEX FX6010 jest przeznaczona do stosowania na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoża. Należy dopilnować, aby pokrywana powierzchnia była czysta, sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń.

**Należy poświęcić szczególną uwagę przy usuwaniu suchego, osiadłego kurzu przed nałożeniem FIRETEX FX6010.**

W pewnych okolicznościach może być możliwe zastosowanie FIRETEX FX6010 bezpośrednio na obrabioną strumieniowo-ściernie stal oczyszczoną do minimalnej normy Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), profil powierzchni w zakresie 50–100 mikronów. Skontaktuj się z wydziałem obsługi klienta Sherwin-Williams, aby otrzymać więcej informacji.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

#### Agregat Airless 1K

Rozmiar dyszy : 0,48–0,68 mm (19–27 mili)

Ciśnienie robocze : 210 kg/cm<sup>2</sup> (3000 psi)

Szczegóły dotyczące wielkości kryzy natrysku bezpowietrznego rozpylacza, kąta strumienia i ciśnienia podane są jako wytyczne. Kąt strumienia należy wybrać zgodnie z wielkością i kształtem podłoża, na które nakładana jest warstwa.

Można stwierdzić, że niewielkie zmiany wielkości kryzy końcówki lub ciśnienia zapewnią optymalne rozpylenie w pewnych okolicznościach. Ogólnie ciśnienie robocze powinno być możliwie najniższe, zgodnie z zadowalającą atomizacją.

Rekomendowane jest użycie: Graco King o minimalnym przełożeniu 56:1, wąż długości 15 m o średnicy 3/8" (9,5 mm), ostatni odcinek 2 m o średnicy 8 mm. Rekomendowana maksymalna długość wężu wynosi 17 m.

W przypadku drobnych elementów najmniejsza zalecana końcówka to 0,43 mm (19 mili).

FIRETEX FX6010 można nakładać pędzlem lub wałkiem odpornym na działanie rozpuszczalników celem dokonywania drobnych napraw lub powlekania krawędzi.

### WARUNKI STOSOWANIA I NAŁOŻENIE ZBYT GRUBEJ WARSTWY

Zaleca się stosowanie tego materiału w temperaturach powyżej 5°C. W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, niezbędne są dobre warunki wentylacyjne. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej o 3°C więcej niż punkt rosy oraz zawsze powyżej 0°C. Nie zaleca się stosowania w temperaturze otoczenia poniżej 5°C.

### INSTRUKCJE MIESZANIA

18 litrowa jednostka.

Przed wymieszaniem produktu należy upewnić się, że sprzęt do aplikacji został dobrze wypłukany za pomocą zmywacz rozcieńczalnik nr 9. Należy dodać wstępnie zmierzony katalizator serii FIRETEX FX6010:

Firetex FX6010 komponent A (szara baza). Materiał należy mieszać mieszadłem mechanicznym do uzyskania jednorodnej konsystencji.

### UWAGI DODATKOWE

Zbyt mała grubość lub nieciągłość warstwy FIRETEX FX6010 może powodować opóźnione lub niedokładne utwardzenie powłoki. Aby temu zapobiec, należy KONIECZNIE uzyskać powłokę o grubości min. 400 mikronów.

Podany czas schnięcia, czas twardnienia i okres przechowywania należy traktować jedynie poglądowo.

Reakcja między bazą a katalizatorem jest wysoce egzotermiczna. Odchylenia od zalecanego stosunku mieszania nie należy podejmować bez uprzedniej konsultacji z działem obsługi klienta Sherwin-Williams.

Katalizator musi być przechowywany oddzielnie od bazy oraz od wszelkich innych farb lub produktów chemicznych, zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

Plukanie sprzętu natryskowego jest niezbędne przed każdą przerwą w pracy i jest zalecane w regularnych odstępach czasu podczas całej procedury aplikacji. Należy mieszać FIRETEX FX6010 tylko, gdy produkt jest niezbędny do natychmiastowego użytku.

Nie należy rozcieńczać za pomocą zmywaczy/rozcieńczalników lub dowolnej innej mieszanki. Rozcieńczanie poważnie osłabia mechanizm utwardzania i późniejszą wydajność. Rozcieńczanie zwykłymi rozpuszczalnikami do farb może prowadzić do reakcji egzotermicznej i zagrożenia pożarem lub wybuchem.

Maksymalna dopuszczalna grubość suchej warstwy. Wartości podane poniżej są maksymalnymi dopuszczalnymi mierzonymi średnimi grubościami warstw dla tego produktu. Jeżeli zmierzone średnie grubości przekraczają wartości podane, należy podjąć odpowiednie kroki w celu zmniejszenia mierzonej grubości poniżej dopuszczalnej wartości maksymalnej:

3-stronna/4-stronna na belce dwuteowej: 6045 mikronów

4-stronna na słupie dwuteowym: 7520 mikronów

Słup RHS: 8737 mikronów

Słup CHS: 8752 mikronów

3-stronna/4-stronna na belce RHS: 5992 mikronów

#### Pomiar grubości suchej warstwy:

Wszystkie podane specyfikacje dff są wartościami średnimi, pomiary należy wykonać dla sekcji I zgodnie z poniższymi zaleceniami: średnik – 2 na 100 cm długości.

stopa – (dolna, górna wewnątrz i na zewnątrz) – 1 na 100 cm długości  
W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z działem obsługi klienta Sherwin-Williams.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje o bezpiecznym przechowywaniu, obsłudze i stosowaniu niniejszego produktu znajdują się w karcie charakterystyki substancji dla tego produktu.

### ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie charakterystyki produktu są oparte na badaniach przeprowadzonych przez lub w imieniu Sherwin-Williams Company. Takie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie i odnoszą się do produktu oferowanego w momencie publikacji. Skonsultuj się ze swoim przedstawicielem Sherwin-Williams w celu uzyskania najnowszych informacji o produkcie i biuletynie aplikacyjnym.

### GWARANCJA

Sherwin-Williams Company gwarantuje, że nasze produkty są wolne od wad produkcyjnych zgodnie z obowiązującymi procedurami kontroli jakości Sherwin-Williams. Odpowiedzialność za produkty, w przypadku których stwierdzono wadliwość, jest ograniczona do wymiany wadliwego produktu lub zwrotu kosztu zakupu wadliwego produktu, zgodnie z ustaleniami Sherwin-Williams. **ŻADNA INNA GWARANCJA LUB GWARANCJA JAKIEGOKOLWIEK RODZAJU NIE JEST UDZIELANA PRZEZ SHERWIN-WILLIAMS, WYRAŻONA LUB DOROZUMIANA, USTAWOWO, NA MOCY PRAWA LUB W INNY SPOSÓB, W TYM PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.**