



Protective & Marine Coatings

FX6002 FIRETEX® ULTRASZYBKO SCHNĄCA POWŁOKA PĘCZNIEJĄCA

Zmieniono 09/2023, wydanie 9

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

Ultraszybko schnąca i wytrzymała powłoka pęczniejąca

ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

Powłoka FIRETEX FX6002 została zaprojektowana, aby osiągnąć najkrótszy możliwy czas od nałożenia do momentu uzyskania odporności na ogień do 2 godzin.

Utwardzona warstwa lakieru jest trwała, odporna na uszkodzenia i może być wystawiona na warunki pogodowe po 4 godzinach przy minimum 15°C.

NOTY UZNANIOWE

Przetestowane zgodnie z normą BS476-20/21.

Atest Certifire – Certifire CF5644.

Przetestowano i oceniono zgodnie z normami EN13381-8 oraz EN13381-9 Europejska Ocena Techniczna ETA-20/1261.

Numer oznakowania CE: 2812-CPR-GA5038.

Certyfikacja VKF: Nr AEAI: 31871

Certyfikacja AS4100: WF409488.

Certyfikacja ABg: Z-19.51-2672

Certyfikat zgodności SETSCO (Singapur): FSP-2022-1262

Certyfikat GTC (Litwa): GTC 100879

Certyfikat BOMBA (Malezja).

LEED v4 oraz 4.1

Przetestowano i oceniono zgodnie z „Żółtą Księgą” ASFP, wyd. 5, dotyczącą ochrony przeciwpożarowej belek komórkowych.

ZALECANE METODY APLIKACJI

Specjalistyczny, wieloskładnikowy, bezpowietrzny rozpylacz. Pędzel i wałek do drobnych napraw lub powlekania krawędzi.

Zalecany zmywacz/rozcieńczalnik: Nr 9 lub E+B [tylko do czyszczenia](#).

NIE NALEŻY ROZCIEŃCZAĆ FIRETEX FX6002

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Temperatura zapłonu: Baza: 10°C Domieszka: 10°C

% objętość ciał stałych: 92 ± 3% ASTM D2697-03(2014)

VOC 24 g/l

Obliczone na podstawie ciał stałych przez oznaczenie objętości

PRAKTYCZNE DAWKI STOSOWANIA – MIKRONY NA WARSTWĘ

Bezpowietrzny rozpylacz

Suchy 1840*

Mokry 2000

*MUSI zostać osiągnięta minimalna grubość suchej warstwy wynosząca 400 mikronów.

ŚREDNIE CZASY SCHNIECIA

	przy 10°C	przy 15°C	przy 23°C
Do dotknięcia:	2 godz.	1 godz.	45 minut
Do użytku:	3 godz.	2 godz.	1 godz.
Do nałożenia kolejnej warstwy:	2½ godz.	1½ godz.	1 godz.

Okres przechowywania: 45 minut 30 minut 15 minut
Powyższe wartości mają charakter wyłącznie orientacyjny. Należy uwzględnić takie czynniki, jak ruch powietrza i wilgotność.

TRWAŁOŚĆ

FIRETEX FX6002 jest trwałą farbą powłokową, która może być stosowana w środowiskach zewnętrznych aż do C5 zgodnie z normą ISO 12944-2. Produkt należy nakładać w połączeniu z farbami podkładowymi i powłokami uszczelniającymi zgodnie ze specyfikacjami Sherwin-Williams dotyczącymi danego środowiska.

FX6002 nie jest przeznaczona do ciągłego zanurzenia w wodzie, ale jest odporna na kontakt z wodą, który może mieć miejsce podczas działania czynników pogodowych na konstrukcje stalowe w danej kategorii korozyjności.

ZALECANE PODKŁADY

Dla celów wewnątrzskładkowych należy użyć FIRETEX C69 Fast-Track Blast Primer.

Jako warstwa podkładowa pod farbę FX 6002 zostało przebadanych i zatwierdzonych kilka podkładów. Skontaktuj się z Sherwin-Williams, aby uzyskać szczegółowe informacje.

ZALECANE WARSTWY NAWIERZCHNIOWE

Do użytku nad FIRETEX FX6002 zostało poddanych próbom ogniowym i zatwierdzonych kilka farb nawierzchniowych. Skontaktuj się z Sherwin-Williams, aby uzyskać szczegółowe informacje.

ZESTAW

Materiał trójskładnikowy, dostarczany w osobnych pojemnikach, do zmieszania przed użyciem.

Rozmiar opakowania:	36 litrów po zmieszaniu
Stosunek mieszania:	1% katalizatora (wg masy) jest dodawane do domieszki (szary), następnie miesza się to w stosunku 1:1 (wg obj.) z bazą (biały)
Masa:	1,47 kg/litr w pełni wymieszanego produktu
Okres przechowywania:	12 miesięcy przy 5–30°C



Protective & Marine Coatings

FX6002 FIRETEX® ULTRASZYBKO SCHNĄCA POWŁOKA PĘCZNIEJĄCA

Zmieniono 09/2023, wydanie 9

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powłoka FIRETEX FX6002 jest przeznaczona do stosowania na odpowiednio przygotowane i zagruntowane podłoże. Należy dopilnować, aby pokrywana powierzchnia była czysta, sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń.

Należy poświęcić szczególną uwagę przy usuwaniu suchego, osiadłego kurzu przed nałożeniem FIRETEX FX6002.

W pewnych okolicznościach może być możliwe zastosowanie FIRETEX FX6002 bezpośrednio na obrabioną strumieniowo-ściernie stal oczyszczoną do minimalnej normy Sa 2½ (BS EN ISO 8501-1:2007), profil powierzchni w zakresie 50–100 mikronów. Skontaktuj się z wydziałem obsługi klienta Sherwin-Williams, aby otrzymać więcej informacji.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Dostępna jest kompleksowa instrukcja aplikacji, która zostanie dostarczona zatwierdzonym wykonawcom. Cały sprzęt do aplikacji musi być zatwierdzony przez firmę Sherwin Williams.

Aplikacja metakrylowych materiałów pęczniejących wymaga zastosowania sprzętu o określonych parametrach. Lista sprzętu przetestowanego pod kątem tego typu aplikacji znajduje się w instrukcji.

Bezpowietrzny rozpylacz

Rozmiar dyszy : 0,53–0,73 mm (21–29 mili)

Ciśnienie robocze : 245 kg/cm² (3500 psi)

Szczegóły dotyczące wielkości kryzy natrysku bezpowietrznego rozpylacza, kąt strumienia i ciśnienie podane są jako wytyczne. Kąt strumienia należy wybrać zgodnie z wielkością i kształtem podłoża, na które nakładana jest warstwa. Można stwierdzić, że niewielkie zmiany wielkości kryzy końcówki lub ciśnienia zapewnią optymalne rozpylenie w pewnych okolicznościach. Ogólnie ciśnienie robocze powinno być możliwie najniższe, zgodnie z zadowalającą atomizacją.

Zalecane wyposażenie: Zalecamy użyć wieloskładnikowych pomp Wiwa Duomix 270 lub Graco Xtreme. Skontaktuj się z Sherwin-Williams w sprawie porady. Należy użyć 20 metrów 3/8" (9,5 mm) przewodu płynu ID oraz kolejne 2 metry przewodu płynu 8 mm. Całkowita długość przewodu płynu to 22 metry.

W przypadku drobnych elementów najmniejsza zalecana końcówka to 0,53 mm (21 mili).

FIRETEX FX6002 można nakładać pędzlem lub wałkiem odpornym na działanie rozpuszczalników celem dokonywania drobnych napraw lub powlekania krawędzi.

WARUNKI STOSOWANIA I NAŁOŻENIE ZBYT GRUBEJ WARSTWY

Zaleca się stosowanie tego materiału w temperaturach powyżej 5°C. W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, niezbędne są dobre warunki wentylacyjne. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej o 3°C więcej niż punkt rosy oraz zawsze powyżej 0°C. Nie zaleca się stosowania w temperaturze otoczenia poniżej 5°C.

INSTRUKCJE MIESZANIA

36 litrowa jednostka.

Przed wymieszaniem produktu należy upewnić się, że sprzęt do aplikacji został dobrze wypłukany za pomocą zmywacz rozcieńczalnik nr 9 lub E+B. Należy dodać wstępnie zmierzony katalizator serii FIRETEX FX6000:

Element domieszki A FIRETEX FX6002 (szary).

Dobrze wymieszać mechanicznie, wykonanym ze stali nierdzewnej mieszadłem.

Za pomocą osobnego mieszadła mechanicznego należy dobrze wymieszać bazę FIRETEX FX6002 (biały) aż będzie jednolita.

Zakłada to, że pompy zasilające umożliwią pracę pompie rozpylacza. Baza i domieszka są teraz gotowe do nałożenia za pomocą wieloskładnikowej pompy przy zachowaniu stosunku mieszania 1:1 (na objętość) i stosownie do instrukcji producenta.



Protective & Marine Coatings

FX6002 FIRETEX® ULTRASZYBKO SCHNĄCA POWŁOKA PĘCZNIEJĄCA

Zmieniono 09/2023, wydanie 9

INFORMACJE O PRODUKCIE

UWAGI DODATKOWE

Zatwierdzoną powłokę nawierzchniową należy nałożyć w ciągu 28 dni od nałożenia systemu pęczniejącego. Jeśli upłynęło więcej niż 28 dni, należy oczyścić powierzchnie przeznaczone do malowania w celu pozbycia się wszelkich zanieczyszczeń, a następnie usunąć pozostałości po ścieraniu, aby zapewnić optymalną przyczepność.

Zbyt mała grubość lub nieciągłość warstwy FIRETEX FX6002 może powodować opóźnione lub niedokładne utwardzenie powłoki. Aby temu zapobiec, należy KONIECZNIE uzyskać powłokę o grubości min. 400 mikronów.

Podany czas schnięcia, czas twardnienia i okres przechowywania należy traktować jedynie pogładowo.

Reakcja między bazą a katalizatorem jest wysoce egzotermiczna. Odchylenia od zalecanego stosunku mieszania nie należy podejmować bez uprzedniej konsultacji z działem obsługi klienta Sherwin-Williams. Katalizator musi być przechowywany oddzielnie od bazy oraz od wszelkich innych farb lub produktów chemicznych, zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

Podane garnki są typowe dla jednostki 1 litra. Jeżeli w elemencie domieszki (szary) pojawi się zagęszczenie lub grudki, należy je natychmiast wyrzucić, a urządzenie natychmiast przepłukać. Zmniejszenie poziomu katalizatora i/lub objętości produktu mieszanego wydłuży okres przechowywania. Płukanie sprzętu natryskowego jest niezbędne przed każdą przerwą w pracy i jest zalecane w regularnych odstępach czasu podczas całej procedury aplikacji. Należy mieszać FIRETEX FX6002 tylko, gdy produkt jest niezbędny do natychmiastowego użytku.

Nie należy rozcieńczać za pomocą zmywaczy/rozcieńczalników lub dowolnej innej mieszanki. Rozcieńczanie poważnie osłabia mechanizm utwardzania i późniejszą wydajność. Rozcieńczanie zwykłymi rozpuszczalnikami do farb może prowadzić do reakcji egzotermicznej i zagrożenia pożarem lub wybuchem.

Uwaga: Okres przechowywania elementu domieszki A (szary) jest ograniczony. Po dodaniu katalizatora okres przechowywania to 48 godz. przy 23°C.

Maksymalna dopuszczalna grubość suchej warstwy. Wartości podane poniżej są maksymalnymi dopuszczalnymi mierzonymi średnimi grubościami warstw dla tego produktu. Jeżeli zmierzone średnie grubości przekraczają wartości podane, należy podjąć odpowiednie kroki w celu zmniejszenia mierzonej grubości poniżej dopuszczalnej wartości maksymalnej: 3-stronna/4-stronna na belce dwuteowej: 6045 mikronów
4-stronna na słupie dwuteowym: 7520 mikronów
Słup RHS: 8737 mikronów
Słup CHS: 8752 mikronów
3-stronna/4-stronna na belce RHS: 5992 mikronów

Pomiar grubości suchej warstwy:

Wszystkie podane specyfikacje dft są wartościami średnimi, pomiary należy wykonać dla sekcji I zgodnie z poniższymi zaleceniami:
środek – 2 na 100 cm długości.

stopa – (dolna, górna wewnątrz i na zewnątrz) – 1 na 100 cm długości
W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z działem obsługi klienta Sherwin-Williams.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje o bezpiecznym przechowywaniu, obsłudze i stosowaniu niniejszego produktu znajdują się w karcie charakterystyki substancji dla tego produktu.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie charakterystyki produktu są oparte na badaniach przeprowadzonych przez lub w imieniu Sherwin-Williams Company. Takie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie i odnoszą się do produktu oferowanego w momencie publikacji. Skonsultuj się ze swoim przedstawicielem Sherwin-Williams w celu uzyskania najnowszych informacji o produkcie i biuletynie aplikacyjnym.

GWARANCJA

Sherwin-Williams Company gwarantuje, że nasze produkty są wolne od wad produkcyjnych zgodnie z obowiązującymi procedurami kontroli jakości Sherwin-Williams. Odpowiedzialność za produkty, w przypadku których stwierdzono wadliwość, jest ograniczona do wymiany wadliwego produktu lub zwrotu kosztu zakupu wadliwego produktu, zgodnie z ustaleniami Sherwin-Williams. **ŻADNA INNA GWARANCJA LUB GWARANCJA JAKIEGOKOLWIEK RODZAJU NIE JEST UDZIELANA PRZEZ SHERWIN-WILLIAMS, WYRAŻONA LUB DOROZUMIANA, USTAWOWO, NA MOCY PRAWA LUB W INNY SPOSÓB, W TYM PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU.**