



EPIDEK™ M153

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 23

OPIS PRODUKTU

2-składnikowa epoksydowa powłoka antypoślizgowa wzmocniona kruszywem.

- Bardzo wytrzymała powłoka
- Wytrzymałość na zużycie
- Nie zawiera smoły węglowej

ZALECANE UŻYCIE

Do przygotowywania powierzchni pokładów eksploatowanych w skrajnych warunkach otoczenia, wymagających wysokiego stopnia odporności na uderzenia i ścieranie; gdzie konieczne jest zapewnienie wysokiego poziomu właściwości antypoślizgowych na podłożach silnie zanieczyszczonych ropą naftową i węglowodorami.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 95 ±2% (ASTM-D2697-03)

LZO: 42 g/l, wartość określona w sposób praktyczny, zgodny z przepisami obowiązującymi w Wielkiej Brytanii – PG6/23.
42 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.
22 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.)

Kolory: Ciemno szary i zielony.

Temperatura zapłonu: Baza: 14°C, Utwardzacz: +14°C

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący/rozcieńczalnik nr 5 do czyszczenia. Rozcieńczanie nie jest zalecane.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowe opakowanie zawierające składnik A i składnik B:
Składnik A (wiadro 20 litrów) zawiera 3,7 litra bazy żywicy epoksydowej, 2,4 litra utwardzacza i 16,25 kg drobnego żwiru krzemionkowego. Po wymieszaniu uzyskuje się 12,6 litra jastrychu bazowego.
Składnik B (worek nylonowy) zawiera 25 kg kalcynowanego kruszywa boksytowego.

Proporcje mieszania: Objętościowo 1,54 części bazy na 1 część utwardzacza plus grys krzemionkowy.

Gęstość: 1,84 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody nakładania: paca.

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	3000 µm	5000 µm
Na mokro	3200 µm	5300 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	5,811 kg/m ² 3,158 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	0,17 m ² /kg 0,32 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 15°C	+ 23°C
1½ godz.	1 godz.

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



EPIDEK™ M153

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 23

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 3000 µm:

	+ 15°C	+ 23°C
Suchość w dotyku	6 godz.	5 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	6 godz.	5 godz.
Całkowite wyschnięcie	20 godz.	14 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki w celu oznaczenia wynosi 3 miesiące. Przed nałożeniem kolejnej powłoki należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku wydłużonego czasu ponownego malowania należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

Atest NORSOK M501 (Rev.5) System 4.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ zgodnie z normą ISO 8501-1 (ISO 12944-4), przy użyciu śrutu ostrokrawędziowego. Średni profil powierzchni Rz ≥50 µm.

MIESZANIE

Dokładnie wymieszać zawartość pojemników z żywicą epoksydową i utwardzaczem składnika A do uzyskania jednorodnej konsystencji. Następnie dodać drobny grys krzemionkowy składnika A i wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (rozpocząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min.) do uzyskania jednorodnej konsystencji.

Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej 0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

Temperatura otoczenia powinna wynosić powyżej +5°C.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej +10°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Wymieszany jastrych nakłada się i rozprowadza za pomocą kielni lub pacy, po wylaniu na podłoże, do równomiernej grubości mokrej warstwy wynoszącej 3 mm. Należy używać miernika mokrej warstwy w celu monitorowania aplikacji. Jastrych należy nakładać w ramach jednego etapu.

W ciągu 10–20 minut (w zależności od temperatury) od nałożenia jastrychu bazowego, czyli składnika A, należy wykonać obrózkę przy użyciu składnika B. Metoda ta polega na rozsypaniu kruszywa obrózkowego na jastrychu, aż warstwa jastrychu zostanie całkowicie nasycona i nie będzie widoczna.

Po 24 godzinach utwardzania w minimalnej temperaturze +10°C nadmiar kruszywa jest usuwany poprzez zamiatanie za pomocą szcztolki o sztywnym włosiu. Jeśli kruszywo jest suche i wolne od innych zanieczyszczeń, jego nadmiar można ponownie wykorzystać.

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

1 x podkład Macropoxy® (opcjonalnie)

1 x Epidek™ M153

1 x powłoka nawierzchniowa Acrolon® (do oznaczenia)

Kompatybilność z szeroką gamą podkładów Sherwin-Williams Macropoxy® i powłok nawierzchniowych Acrolon®.

Zaleca się, aby w miarę możliwości nakładać powłokę Epidek™ M153 bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½. Powłokę Epidek™ M153 można nakładać na zatwierdzony podkład epoksydowy o wysokiej wytrzymałości.

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Kruszywo boksytu kalcynowanego

Standardowy rozmiar kruszywa dostarczanego przez firmę Sherwin Williams to 1–3 mm. Można stosować też inne rozmiary pozyskiwane zewnętrznie. W celu uzyskania wskazówek należy skonsultować się z firmą Sherwin Williams.

Uwaga: Zużycie kruszywa zależy od grubości jastrychu, wydajności odzysku nadmiaru kruszywa i recyklingu.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.



Protective & Marine Coatings
KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

EPIDEK™ M153

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 23

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakąkolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.