



EPIDEK™ L716

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 12

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa powłoka na bazie żywicy epoksydowej, odporna na działanie czynników atmosferycznych, zapewniająca wykończenie przypominające zamsz oraz optymalne właściwości antypoślizgowe na mokrych i suchych powierzchniach.

ZALECANE UŻYCIE

Do pokrywania powierzchni, które zostały odpowiednio zagruntowane.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo:	51 ±2% (ASTM-D2697-91)
Zawartość części stałych wagowo:	67 ±2%
LZO:	420 g/l, wartość określona w sposób praktyczny, zgodny z przepisami obowiązującymi w Wielkiej Brytanii – PG6/23. 468 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników. 349 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.)
Kolory:	Czarny, biały i zielony.
Temperatura zapłonu:	Baza: 34°C, Utwardzacz: 28°C
Środek czyszczący/rozcieńczający:	Środek czyszczący/rozcieńczalnik nr 5 do czyszczenia. Rozcieńczanie nie jest zalecane.
Rozmiar opakowania:	Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem: 5 litrów (6,7 kg) i 1 litr (1,3 kg) po zmieszaniu. Waga zależy od koloru i gęstości.
Proporcje mieszania:	4 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo. 100 części bazy na 14,6 części utwardzacza wagowo.
Gęstość:	1,34 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).
Przydatność do użytku:	2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody nakładania:

natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy, pędzel i wałek.

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	75 µm	125 µm
Na mokro	147 µm	245 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,197 kg/m ² 0,147 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	5,07 m ² /kg 6,80 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 15°C	+ 23°C
24 godz.	16 godz.

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



EPIDEK™ L716

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 12

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 75 µm:

	+ 15°C	+ 23°C
Suchość w dotyku	1½ godz.	40 minut
Nakładanie kolejnych warstw	6 godz.	4 godz.
Całkowite wyschnięcie	24 godz.	16 godz.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

Atest MoD/DRA do AFS nr 1790.

BS476 Część 7 – Materiał rozprzestrzeniający płomień na powierzchni – Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat podłoża/schematu, należy skonsultować się z firmą Sherwin-Williams.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej 0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.
Temperatura otoczenia powinna wynosić powyżej +5°C.
Temperatura materiału powinna wynosić powyżej +10°C.
Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natrykowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakkolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Jednostka: Sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar końcówki: 0,43–0,53 mm (0,017–0,021 cala)

Kąt dyszy: 80°

Ciśnienie robocze: min. 150 barów (2200 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stałe zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 4 bary (60 psi)

Rozmiar końcówki: 1,3 mm (0,05 cala)

Ciśnienie strumienia: 1 bar (15 psi)

Wymaga separatorów oleju i wilgoci

Pędzel i wałek

Materiał nadaje się do nakładania pędzlem i wałkiem. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

1 x Macropoxy® C425V2 lub Macropoxy® L425

1 x Epidek™ L716

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Powłoki epoksydowe — Stabilność kolorów:

Zmienna stabilność kolorów jest cechą powłok epoksydowych, które mają tendencję do żółknięcia i ciemnienia z wiekiem, niezależnie od tego, czy są nakładane na powierzchniach wewnątrz czy na zewnątrz pomieszczeń. W związku z tym wszelkie obszary, które naprawiono tym samym kolorem, w późniejszym terminie mogą się odznaczać na skutek zmiany koloru.

Gdy powłoki epoksydowe są wystawione na działanie światła ultrafioletowego, powstaje efekt kredowania powierzchni. Zjawisko to powoduje utratę połysku i powstawanie drobnego proszkowego osadu na powierzchni, który może powodować różnice kolorystyczne w zależności od aspektu konstrukcji stalowej. Efekt ten w żaden sposób nie umniejsza wydajności systemu.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.



Protective & Marine Coatings
KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

EPIDEK™ L716

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO POKRYWANIA

Zweryfikowano 10/2024 Wydanie 12

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakąkolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.