



# DURA-PLATE® SW-501

## POWŁOKA EPOKSYDOWA NA HYDRAULICZNE KONSTRUKCJE STALOWE

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### OPIS PRODUKTU

- Odporna mechanicznie dwuskładnikowa powłoka epoksydowa o 100% zawartości części stałych objętościowo.  
Bez zawartości rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
- Szeroki zakres grubości suchej powłoki na warstwę od 200–1000 µm (nominalna grubość suchej powłoki: 500 µm)
  - Wytrzymała, twarda, odporna na ścieranie i uderzenia
  - Bez rozpuszczalników i smoły
  - Nadaje się do systemów ochrony katodowej
  - Produkt zatwierdzony przez Norsok

### ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako system powłok antykorozyjnych do hydraulicznych konstrukcji stalowych (takich jak wrota przeciwpowodziowe, grodzice stalowe itp.), gdzie wymagana jest powłoka odporna mechanicznie.

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU

**Zawartość części stałych objętościowo:** 100 ± 2% (ISO 3233-3)

**Zawartość części stałych wagowo:** 100 ± 2%

**LZO:** 0 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).  
0 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników.  
0 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników (W. Bryt.).

**Kolory:** Black, redbrown, ok. RAL 7032, ok. RAL9002.  
Możliwe są niewielkie odchylenia kolorów ze względu na charakterystykę surowca.  
Dura-Plate SW-501 ma tendencję do kredowania i żółknięcia pod wpływem warunków atmosferycznych.  
W przypadku wyższych wymagań zaleca się dodatkowo warstwę nawierzchniową Acrolon®.

**Temperatura zapłonu:** Baza: > 101°C, utwardzacz: 114°C.

**Środek czyszczący/rozcieńczający:** Środek czyszczący Cleaner 26 (do czyszczenia).  
Natychmiast po użyciu dokładnie wyczyścić narzędzia i sprzęt.  
Nie rozcieńczać preparatu Dura-Plate® SW-501.

**Rozmiar opakowania:** Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:  
15 kg (10,7 litra) po wymieszaniu.  
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

**Proporcje mieszania:** 80 części bazy na 20 części utwardzacza wagowo.  
2,5 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo.

**Gęstość:** 1,4 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

**Przydatność do użytku:** 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

**Zalecane metody stosowania:**  
Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek

**Typowa grubość:**

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	500 µm	1000 µm
Na mokro	500 µm	1000 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,700 kg/m <sup>2</sup> 0,500 l/m <sup>2</sup>	
Wydajność teoretyczna*	1,43 m <sup>2</sup> /kg 2,00 m <sup>2</sup> /l	

\* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

**Przydatność do stosowania:**

+ 20°C	+ 30°C
40 min	20 min

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



# DURA-PLATE® SW-501

## POWŁOKA EPOKSYDOWA NA HYDRAULICZNE KONSTRUKCJE STALOWE

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 500 µm:

	+ 5°C	+ 23°C	+ 40°C	+ 80°C
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*)	48 godz.	12 godz.	3 godz.	30 min
Nakładanie kolejnych warstw	48 godz.	12 godz.	3 godz.	30 min

\*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 3 miesiące. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku wydłużonego czasu ponownego malowania należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Całkowite utwardzenie: 1 tydzień przy temp. + 20°C, w zależności od grubości powłoki i temperatury. Materiał utwardza się również pod wodą.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

### APROBATY I NORMY

- Produkt przetestowany i zarejestrowany przez Niemiecki Federalny Instytut Inżynierii i Badań Dróg Wodnych (BAW).
- Produkt przetestowany zgodnie z normą Norsok M-501, rew. 6, system nr 7A i 7B.
- Produkt przetestowany i zarejestrowany przez RWE Power AG.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

**Podłoża stalowe** należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½ zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm.

### MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwie składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 20°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

W niesprzyjających warunkach, m.in. przy oddziaływaniu wysokiej wilgotności powietrza na świeżą powłokę, mogą wystąpić wady powierzchni. Nie wpłynę to jednak na jakość.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym.

#### Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,48 – 0,64 mm (0,019 – 0,025 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Wężę natryskowe: Ø ¾ cala (10 mm), maks. 20 m + 2 m przy zmniejszonej średnicy ¼ cala (6 mm)

W niskich temperaturach zalecamy izolację węża natryskowego oraz zastosowanie podgrzewacza przepływowego, szczególnie w przypadku długich wężów natryskowych.

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

#### Pędzel i wałek

- Nadaje się do stosowania na małych powierzchniach lub do retuszowania.
- W przypadku dużych powierzchni zalecamy stosowanie preparatu Dura-Plate® Poicolor SW N



# DURA-PLATE® SW-501

## POWŁOKA EPOKSYDOWA NA HYDRAULICZNE KONSTRUKCJE STALOWE

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### REKOMENDOWANE SYSTEMY

#### Stal

1-2 x Dura-Plate® SW-501

W przypadku konstrukcji filigranowych zalecana jest dodatkowa aplikacja.

W razie potrzeby preparat Zinc-Clad® R można zastosować jako podkład na stal, a preparat Macropoxy® EG-1 Plus można zastosować jako podkład na stal ocynkowaną ogniowo lub stal nierdzewną.

### UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

#### Powłoki epoksydowe — zastosowanie w warunkach tropikalnych

Temperatura preparatu Dura-Plate® SW-501 w czasie mieszania nie powinna przekraczać 20°C–30°C.

#### Odporność chemiczna:

Produkt odporny na warunki przemysłowe i morskie, wodę słodką, słoną i słońce, sole obojętne, oleje mineralne i opałowe, smary i oleje, detergenty itp.

#### Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 100°C.

Środowisko wilgotne i ciepła woda do ok. + 40°C.

W przypadku znacznej różnicy gradientu temperatury należy skontaktować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

### GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).