



DURA-PLATE® 3326 EG-H

POWŁOKA EPOKSYDOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH DO OCHRONY STALI

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa o niskiej zawartości rozpuszczalników i wysokiej wytrzymałości mechanicznej, dobrej odporności na ścieranie i uderzenia.

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Wysoka odporność chemiczna na wodę, agresywne ścieki i wodę odpadową oraz szeroką gamę chemikaliów, w szczególności roztworów soli i kwasów występujących w procesach biologicznych
- Wysoka odporność na dyfuzję
- Bardzo dobra przyczepność do stali
- Pewna aplikacja dzięki możliwości sprawdzenia porowatości powłoki

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę antykorozyjną na powierzchniach stalowych narażonych na działanie różnych obciążeń. Szczególnie nadaje się do powlekania wewnętrznych powierzchni komór fermentacyjnych, zbiorników kompostujących, zbiorników na wodę technologiczną, ścieki i chemikalia, a także rurociągów do doprowadzania wody chłodzącej i instalacji w biogazowni.

Sprawdza się również jako wytrzymała powłoka antykorozyjna do stosowania w środowiskach przemysłowych, np. na mostach rurowych, w rozlewniach oraz jako zewnętrzna powłoka zbiorników i rur, maszyn i innych elementów aparatury.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 75 ± 2% (ISO 3233-3)

Zawartość części stałych wagowo: 88 ± 2%

LZO: 228 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
177 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.
93 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).

Kolory: Pebble grey ok. RAL 7032 i Green ok. DB601

Temperatura zapłonu: Baza: 32°C, Utwardzacz: 30°C.

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący Cleaner 26 (do czyszczenia)
Rozcieńczalnik Thinner E+B do rozcieńczania w maks. 5%, w celu dostosowania lepkości.
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
16 kg (8,4 litra) po wymieszaniu.
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

Proporcje mieszania: 100 części bazy na 23 części utwardzacza wagowo.
100 części bazy na 26 części utwardzacza objętościowo.

Gęstość: 1,9 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:
Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne firankowanie
Na sucho	250 µm	500 µm
Na mokro	333 µm	666 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,633 kg/m ² 0,333 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	1,58 m ² /kg 3,00 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 20°C	+ 30°C
90 min	45 min

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



DURA-PLATE® 3326 EG-H

POWŁOKA EPOKSYDOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH DO OCHRONY STALI

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 250 µm:

	+ 20°C
Suchość w dotyku	4 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	12 godz.
Ruch pieszy	12 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 48 godzin dla temp. 20°C. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku dłuższego czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powierzchnię omieść strumieniowo-ściernie.

Całkowite utwardzenie: Pełna odporność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach w temp. + 20°C.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Usuwanie nalotów spawalniczych, szlifowanie spawów i zakładek spawów, zgodnie z DIN EN 14879-1.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm.

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (tętnie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 10°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakkolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,58 mm (0,015 – 0,023 cala)

Kąt dyszy: 40° - 60°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Wężę natryskowe: Ø ¾ cala (10 mm), maks. 20 m + 2 m przy zmniejszonej średnicy ¼ cala (6 mm)

Temperatura materiału i sprzętu co najmniej + 15°C. Usunąć sita.

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stałe zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Pędzel i wałek

Powłoka nadaje się do nakładania pędzlem i wałkiem. Osiągalna grubość suchej powłoki wynosi ok. 150 µm na warstwę. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.

Test porowatości

Za pomocą odpowiedniego testera wysokiego napięcia, np. Fischer-POROSCOPE® z płaską elektrodą (gumowy jęczyzek). Napięcie probiercze 5 V na 1 µm grubości powłoki.

Wielokrotne testy porowatości mają negatywny wpływ na wytrzymałość dielektryczną. Należy to wziąć pod uwagę przy planowaniu powtórnych testów.



DURA-PLATE® 3326 EG-H

POWŁOKA EPOKSYDOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH DO OCHRONY STALI

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

2-3 x Dura-Plate® 3326 EG-H (250 µm na warstwę)

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Powłoki epoksydowe — zastosowanie w warunkach tropikalnych:

Powłoki epoksydowe w czasie mieszania nie powinny przekraczać temperatury 35°C. Używanie tych produktów poza ich okresem przydatności do stosowania może skutkować gorszymi właściwościami adhezyjnymi, nawet jeśli materiały wydają się odpowiednie do zastosowania. Rozcieńczenie wymieszanego produktu nie rozwiąże tego problemu. Jeśli powłoki epoksydowe są nakładane w warunkach, w których temperatura powietrza i podłoża przekracza 40°C, w powłoce mogą wystąpić wady powłoki farby, takie jak suchy natrysk, pęcherzyki i dziury itp.

Odporność chemiczna:

Odporność na różne ładunki. Skonsultuj się z firmą Sherwin-Williams.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 100°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.