



DURA-PLATE® 2107 HS

POWŁOKA EPOKSYDOWA NATRYSKIWANA NA GORĄCO, 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa do ochrony antykorozyjnej stali o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, dobrej odporności na ścieranie i uderzenia. Bez zawartości rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Doskonała odporność na wodę i wycieki szerokiej gamy środków chemicznych, cieczy palnych i niepalnych
- Powłoka odporna na przerastanie korzeni i degradację mikrobiologiczną
- Odporność na biogaz i gazy naturalne – brak zmiękczenia powłoki po zakopaniu
- Bardzo dobra przyczepność do powierzchni stalowych
- Wyjątkowo ekonomiczna w użyciu dzięki aplikacji jednowarstwowej
- Bardzo długi okres eksploatacji

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę antykorozyjną na stali. Stosowana głównie do ochrony zewnętrznych powierzchni podziemnych zbiorników stalowych i rur.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo:	100 ± 2% (ISO 3233-3)
Zawartość części stałych wagowo:	100 ± 2%
LZO:	0 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04). 15 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników. 10 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).
Kolory:	Grey, ok. RAL 7009 (komponent A: czarny / komponent B: żółty)
Temperatura zapłonu:	Baza: > 101°C, utwardzacz: > 101°C.
Środek czyszczący/rozcieńczający:	Środek czyszczący Cleaner HS (do czyszczenia). Rozlane płyny, zanieczyszczone narzędzia i odpryski należy natychmiast czyścić za pomocą środka Cleaner HS. Nie rozcieńczać preparatu Dura-Plate® 2107 HS.
Rozmiar opakowania:	Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do nanoszenia za pomocą specjalnego sprzętu do natrysku bezpowietrznego na gorąco: Dura-Plate® 2107 HS: baza 200 kg (119,7 l) i 25 kg (14,9 l). Dura-Plate® 2100 HS: utwardzacz 200 kg (137,9 litra) i 25 kg (17,2 litra). Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.
Proporcje mieszania:	100 części bazy na 50 części utwardzacza wagowo. 1,8 części bazy na 1 części utwardzacza objętościowo.
Gęstość:	1,6 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).
Przydatność do użytku:	2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:

Dwuskładnikowy produkt do bezpowietrznego natryskiwania na gorąco

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	1000 µm	1500 µm
Na mokro	1000 µm	1500 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	1,600 kg/m ² 1,000 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	0,63 m ² /kg 1,00 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 20°C	+ 80°C
20 min	2 min

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



DURA-PLATE® 2107 HS

POWŁOKA EPOKSYDOWA NATRYSKIWANA NA GORĄCO, 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 1000 µm:

	+ 20°C
Suchość w dotyku	3 godz.
Ruch pieszy	16 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 4 godziny dla temp. 20°C. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku dłuższego czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powierzchnię omieść strumieniowo-ściernie.

Całkowite utwardzenie: Pełna odporność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach w temp. + 20°C.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

- Produkt zatwierdzony do zewnętrznych okładzin podziemnych zbiorników ciśnieniowych LPG zgodnie z normą EN 12542 (odpowiednio wcześniejszą normą DIN 4681-3)
- Produkt certyfikowany do zewnętrznych okładzin podziemnych stalowych zbiorników magazynowych, zgodnie z normą KIWA Evaluation Guideline BRL-K 768

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Usuwanie nalotów spawalniczych, szlifowanie spawów i zakładek spawów, zgodnie z DIN EN 14879-1.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm.

MIESZANIE

Aplikacja wyłącznie za pomocą sprzętu do nakładania dwuskładnikowych produktów do bezpowietrznego natryskiwania na gorąco. Przed aplikacją wymieszać oba składniki oddzielnie. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +10°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 65°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymionionym środkiem czyszczącym.

Dwuskładnikowy produkt do bezpowietrznego natryskiwania na gorąco

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny do natrysku na gorąco

Rozmiar dyszy: 0,53–0,58 mm (0,021–0,023 cala)

Kąt dyszy: 40° - 60°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Naprawa

- Stosować w stanie dostarczonym
- Nadaje się tylko do naprawy niewielkich powierzchni

Oczyścić i przygotować uszkodzone obszary przez szlifowanie lub omiatanie strumieniowo-ściernie miejsc, które mają być pokryte i zapewnić dokładne usunięcie pyłu. Wymieszany na zimno materiał należy jak najszybciej nałożyć za pomocą pacy.

Test porowatości

Za pomocą odpowiedniego próbnika wysokiego napięcia, np. Fischer-POROSCOPE® HV20 z płaską elektrodą (gumowy języczek). Napięcie probiercze 15 V na 1 µm grubości powłoki.



DURA-PLATE® 2107 HS

POWŁOKA EPOKSYDOWA NATRYSKIWANA NA GORĄCO, 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

1 x 1000 µm Dura-Plate® 2107 HS

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Odporność chemiczna:

Odporność na różne ładunki. Skonsultuj się z firmą Sherwin-Williams.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 120°C.

Zakopane elementy ok. + 80°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Odporność mechaniczna:

Test odrywania na przyczepność >15 MPa (zgodnie z ISO 4624).

Twardość zmierzona metodą Buchholza ~100 (wg ISO 2815).

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.