



DURA-PLATE® 146 DW

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO KONTAKTU Z WODĄ PITNĄ

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa zawierająca 100% części stałych objętościowo.

Bez zawartości rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Nadaje się do wody pitnej, wielu artykułów spożywczych, chemikaliów, środków czyszczących i dezynfekujących
- Bardzo dobra przyczepność do stali, stali nierdzewnej i aluminium
- Możliwość sprawdzenia zawartości porów przy aplikacji na podłożach metalowych
- Nie zawiera alkoholu benzylowego

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę antykorozyjną do malowania stali, stali nierdzewnej i aluminium w bezpośrednim kontakcie z medium.

Stosowana głównie jako powłoka wewnętrzna zbiorników, pojemników, rur (średnica nominalna > 300 mm) oraz urządzeń stosowanych w wodociągach wody pitnej oraz w przemyśle spożywczym.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

Zawartość części stałych wagowo: 100 ± 2%

LZO: 0 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
0 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników.
0 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników (W. Bryt.).

Kolory: Niebieski, beżowy, czerwono-brązowy
Wykończenie: Lśniące

Temperatura zapłonu: Baza: > 101°C, utwardzacz: > 101°C.

Środek czyszczący/rozcieńczający: Rozcieńczalnik E+B (do czyszczenia).
Rozlane płyny, zanieczyszczone narzędzia i odpryski należy natychmiast czyścić za pomocą rozcieńczalnika E+B.
Nie rozcieńczać Dura-Plate® 146 DW

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
Jednostki 12,6 kg (9,3 litra) i 6,3 kg (4,6 litra) po zmieszaniu.
Objętość różni się w zależności od kolorów i gęstości.

Proporcje mieszania: 100 części bazy na 26 części utwardzacza wagowo.
100 części bazy na 39 części utwardzacza objętościowo.

Gęstość: 1,35 kg/l (może się różnić w zależności od kolorów).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek

Typowa grubość:

| | Zużycie | |
|--------------------------------|---|-------------------------|
| | Typowa | Maksymalne firankowanie |
| Na sucho | 400 µm | 800 µm |
| Na mokro | 400 µm | 800 µm |
| Teoretyczne zużycie materiału* | 0,540 kg/m ² 0,400 l/m ² | |
| Wydajność teoretyczna* | 1,85 m ² /kg 2,50 m ² /l | |

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

| | |
|--------|--------|
| + 20°C | + 30°C |
| 20 min | 10 min |

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



DURA-PLATE® 146 DW

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO KONTAKTU Z WODĄ PITNĄ

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 300 - 800 µm:

| | |
|-----------------------------|----------|
| | + 20°C |
| Suchość w dotyku | 10 godz. |
| Nakładanie kolejnych warstw | 8 godz. |
| Ruch pieszy | 18 godz. |

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 72 godziny dla temp. 20°C. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku dłuższego czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powierzchnię omieść strumieniowo-ściernie.

Możliwość przemaalowania: Tym samym środkiem, innymi - na zapytanie.

Całkowite utwardzenie: W temperaturze +20°C twardość końcową osiąga po upływie 1 tygodnia.

W przypadku przenośnych zbiorników wody należy przestrzegać następujących okresów:

10 do 14 dni przy temperaturze podłoża + 20°C.

Dura-Plate® 146 DW może mieć kontakt z wodą pitną tylko wtedy, gdy badania wykazą, że powłoka jest utwardzona w stopniu nie wpływającym na jakość wody pitnej.

Podczas uruchamiania zbiorników/elementów instalacji należy przestrzegać wytycznych DVGW (Niemieckiego Związku Gazu i Wody), dotyczących czyszczenia i dezynfekcji oraz obowiązujących przepisów dotyczących wody pitnej, w szczególności §11 „Wykaz środków do uzdatniania i procedur dezynfekcji”.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

- Spełnia wymagania podstawy oceny/wytycznej Niemieckiej Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (Umweltbundesamt UBA) dotyczące przydatności higienicznej produktu do wody pitnej, zgodnie z systemem 1+ z zewnętrznym monitoringiem.
- Testowane zgodnie z arkuszem roboczym W 270 DVGW (Niemieckiego Stowarzyszenia Gazu i Wody) (rozwój mikroorganizmów w wodzie pitnej).
- Fizjologicznie nieszkodliwy (ekspertyza Eurofins Institute Nehring).
- Monitorowana przez KIWA NL, zgodnie z BRL-K 759, jako certyfikowana powłoka do kontaktu z wodą pitną.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Usuwanie nalotów spawalniczych, szlifowanie spawów i zakładek spawów, zgodnie z DIN EN 14879-1.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm.

Podłoża ze stali nierdzewnej i aluminium należy omieść strumieniowo-ściernie, zgodnie z ISO 12944-4, za pomocą ścierniwa niezawierającego ferrytu. Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

Instrukcja wstępnego napełniania:

Przed pierwszym napełnieniem powlekanych zbiorników lub rur wodą pitną lub artykułami spożywczymi płukać wodą przez co najmniej 1 dzień.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +15°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura otoczenia powinna wynosić powyżej + 15°C.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 15°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym.

Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 cala)

Kąt dyszy: 40° - 60°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Wężę natryskowe: Ø ¾ cala (10 mm), maks. 20 m + 2 m przy zmniejszonej średnicy ¼ cala (6 mm)

Zaleca się użycie zasobnika grawitacyjnego bez użycia węża ssącego. Usunąć sita. Temperatura materiału co najmniej + 20°C.

W niskich temperaturach zalecamy izolację węża natryskowego oraz zastosowanie podgrzewacza przepływowego, szczególnie w przypadku długich węży natryskowych.

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Pędzel i wałek

- Pęcherzyki należy usunąć płaskim pędzlem

- Aby osiągnąć grubość warstwy 400 µm, konieczne jest nałożenie kilku warstw (zwykle 3)

- Po nałożeniu pierwszej warstwy podłoża musi być wolne od porów

Należy mieszać tylko takie ilości, jakie mają zostać użyte w odpowiednim czasie.

Należy wziąć pod uwagę właściwości szybkiego utwardzania Dura-Plate® -146 DW.

Naprawa

- Oczyścić skazy lub uszkodzone miejsca, przeszlifuj lub omieść strumieniowo-ściernie zachodzące na siebie obszary, aby uzyskać matowe wykończenie i usunąć wszelkie ślady kurzu
- Zaraz potem nakładaj kolejną warstwę



DURA-PLATE® 146 DW

POWŁOKA EPOKSYDOWA DO KONTAKTU Z WODĄ PITNĄ

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal, stal nierdzewna i aluminium

Nakładanie bezpowietrzne:
1 x 400 µm Dura-Plate® 146 DW

Nakładanie za pomocą wałka:
3 x 150 µm Dura-Plate® 146 DW

Można przemaalowywać tym samym środkiem, przestrzegając odstępów czasu do przemaalowania.

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Powłoki epoksydowe — zastosowanie w warunkach tropikalnych:

Dura-Plate® 146 DW w czasie mieszania nie powinna przekraczać temperatury 20°C.

Odporność chemiczna:

W zależności od ładunku, dostępna na życzenie.
Brak długoterminowej odporności na ładunek zawierający ozon.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 100°C
W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.