



DURA-PLATE® 138 A

BEZROZPUSZCZALNIKOWA, PRZEWODZĄCA POWŁOKA EPOKSYDOWA O 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa do ochrony antykorozyjnej stali o wysokiej wytrzymałości mechanicznej, dobrej odporności na ścieranie i uderzenia. Bez zawartości rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Wysoka odporność chemiczna na ciecze łatwopalne i niepalne oraz na szeroką gamę chemikaliów
- Zatwierdzona również dla biopaliw zawierających paliwa węglowodorowe
- Przewodząca
- Wysoka odporność na dyfuzję
- Bardzo dobra przyczepność do stali

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako wewnętrzną okładzinę zbiorników, kontenerów, silosów, konstrukcji zabezpieczających i rurociągów.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

Zawartość części stałych wagowo: 100 ± 2%

LZO: 0 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
189 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników.
145 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników (W. Bryt.).

Kolory: Blackgrey (ok. RAL 7021)

Temperatura zapłonu: Baza: > 62°C, utwardzacz: > 112°C.

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący 26 (do czyszczenia).
Rozlane płyny, zanieczyszczone narzędzia i odpryski należy natychmiast czyścić za pomocą środka Cleaner 26.
Nie rozcieńczać Dura-Plate® 138 A.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
11,8 kg (9 litrów) po wymieszaniu.
Objętość różni się w zależności od kolorów i gęstości.

Proporcje mieszania: 100 części bazy na 31 części utwardzacza wagowo.
100 części bazy na 39 części utwardzacza objętościowo.

Gęstość: 1,3 kg/l (może się różnić w zależności od kolorów).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	500 µm	1000 µm
Na mokro	500 µm	1000 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,650 kg/m ² 0,500 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	1,54 m ² /kg 2,00 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 20°C	+ 30°C
20 min	10 min

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



DURA-PLATE® 138 A

BEZROZPUSZCZALNIKOWA, PRZEWODZĄCA POWŁOKA EPOKSYDOWA O 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 300 - 1000 µm:

	+ 20°C
Suchość w dotyku	4 godz.
Ruch pieszy	12 godz.

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 2 dni dla temp. 20°C. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku dłuższego czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powierzchnię omieść strumieniowo-ściernie.

Całkowite utwardzenie: Pełna odporność mechaniczna i chemiczna po 7 dniach w temp. + 20°C.

Do zabiegu utwardzania nie jest wymagana wentylacja.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę.

APROBATY I NORMY

- Posiada aprobatę niemieckiego nadzoru budowlanego DIBt do wykładania wewnątrz zbiorników stalowych przeznaczonych do magazynowania cieczy łatwopalnych.
- Monitorowana przez „KIWA NL”, zgodnie z „BRL-K 779” jako certyfikowana wykładzina wewnętrzna zbiorników stalowych przeznaczonych do magazynowania cieczy łatwopalnych.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

Usuwanie nalotów spawalniczych, szlifowanie spawów i zakładek spawów, zgodnie z DIN EN 14879-1.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Średni profil powierzchni Rz ≥ 50 µm.

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +8°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 20°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym.

Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny (wydajność ≥ 18 l/min)

Rozmiar dyszy: 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 200 barów (2900 psi)

Węże natryskowe: Ø ¾ cala (10 mm), maks. 20 m + 2 m przy zmniejszonej średnicy ¼ cala (6 mm)

Temperatura materiału i sprzętu co najmniej + 20°C. Usunąć sita.

Pompować bezpośrednio (bez podłączonego węża ssącego).

W niższych temperaturach zaleca się izolację węża i zastosowanie wbudowanej grzałki; zwłaszcza w przypadku stosowania długich węży.

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Pędzel i wałek

Nadaje się tylko do naprawy niewielkich powierzchni lub do wstępnego powlekania krawędzi.

Naprawa

- Stosować w stanie dostarczonym
- Nadaje się tylko do naprawy niewielkich powierzchni

Oczyścić i przygotować uszkodzone obszary przez szlifowanie lub omiatanie strumieniowo-ściernie miejsc, które mają być pokryte i zapewnić dokładne usunięcie pyłu. Wymieszany na zimno materiał należy jak najszybciej nałożyć za pomocą pacy.

Test porowatości

Ze względu na przewodność elektryczną powłoki, można to ocenić tylko wizualnie.



DURA-PLATE® 138 A

BEZROZPUSZCZALNIKOWA, PRZEWODZĄCA POWŁOKA EPOKSYDOWA O 100% ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal, stal nierdzewna i aluminium

1 x Dura-Plate® 138 A (min. 500 µm)

(zakres grubości powłoki technicznej: min. 300 µm do maks. 1000 µm, NDFT zależy od składowanych środków chemicznych)

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Odporność chemiczna:

Odporność na różne ładunki. Skonsultuj się z firmą Sherwin-Williams.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do ok. + 100°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Odporność elektryczna:

≤ 1 x 10⁸ Ω

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.