



# COROTHANE™ ZINC PUR

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD POLIURETANOWO-CYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy, utwardzany wilgocią poliuretanowy podkład cynkowy.

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Szybkie utwardzanie
- Solidny i trwały
- Nadaje się do aplikacji w niskich temperaturach i/lub przy wysokiej wilgotności powietrza
- Bardzo dobra ochrona przed korozją

### ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako podkład cynkowy w połączeniu z powłokami Corothane™ do ochrony powierzchni stalowych.

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU

<b>Zawartość części stałych objętościowo:</b>	65 ± 2% (ISO 3233-3)
<b>Zawartość części stałych wagowo:</b>	89 ± 2%
<b>LZO:</b>	308 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04). 294 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników. 105 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).
<b>Kolory:</b>	Zinc grey Tinted red, nr materiału 689.04
<b>Temperatura zapłonu:</b>	45°C.
<b>Środek czyszczący/rozcieńczający:</b>	Rozcieńczalnik Thinner S (do czyszczenia) Rozcieńczalnik Thinner S do rozcieńczania w maks. 5%, w celu dostosowania lepkości. Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.
<b>Rozmiar opakowania:</b>	Materiał jednoskładnikowy: 30 kg (10,7 litra). Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.
<b>Gęstość:</b>	2,8 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).
<b>Przydatność do użytku:</b>	6 miesięcy od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

#### Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy i pędzel

#### Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	80 µm	150 µm
Na mokro	123 µm	231 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,345 kg/m <sup>2</sup> 0,123 l/m <sup>2</sup>	
Wydajność teoretyczna*	2,90 m <sup>2</sup> /kg 8,13 m <sup>2</sup> /l	

\* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Poza małymi obszarami grubość suchej powłoki Corothane® Zinc PUR nie powinna przekraczać 150 µm na warstwę.



# COROTHANE™ ZINC PUR

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD POLIURETANOWO-CYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 80 µm:

	+ 20°C
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*)	4 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	4 godz.

\*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 3 miesiące. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku wydłużonego czasu ponownego malowania należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

**Całkowite utwardzenie:** 1 tydzień, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

### APROBATY I NORMY

- Zatwierdzono zgodnie z niemiecką normą „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 89”.
- Produkt przetestowany i zatwierdzony przez Niemiecki Federalny Instytut Inżynierii i Badań Dróg Wodnych (BAW).
- Produkt przetestowany zgodnie z normą NORSOK M-501, rew. 6, system nr 1.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych, zalecamy czyszczenie za pomocą środka czyszczącego Cleaner Wash.

**Powierzchnie stalowe** należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

### MIESZANIE

Materiał jest dostarczany w stanie gotowym do użycia; dokładnie wymieszać przed aplikacją.

Uwaga, ryzyko obrażeń. Pojemnik może być pod ciśnieniem. Pokrywa może nieoczekiwanie odpaść. Przed otwarciem zredukować ciśnienie, np. przebijając pokrywę.

Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +0°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić co najmniej 30% i poniżej 98%.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

#### Natrysk bezpowietrzny

Jednostka: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

#### Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 3 - 4 bary (43 - 60 psi)

Rozmiar dyszy: 1,5–2,0 mm (0,06–0,08 cala)

#### Pędzel

Odpowiednia jest aplikacja pędzlem.



# COROTHANE™ ZINC PUR

## JEDNOSKŁADNIKOWY PODKŁAD POLIURETANOWO-CYNKOWY

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 01

### REKOMENDOWANE SYSTEMY

#### Stal

1 x Corothane™ Zinc PUR  
1-2 x Corothane™ PUR-1 lub Corothane™ PUR SW

System powłok jest kompatybilny z szeroką gamą powłok nawierzchniowych firmy Sherwin-Williams Acrolon®.

Możliwość przemalowania powłokami Corothane™ pod warunkiem, że powierzchnia przeznaczona do malowania jest czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń.

### UWAGI DODATKOWE

Czasy schnięcia i utwardzania należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

#### Odporność chemiczna:

Odporność na zwietrzenie, wodę i zużycie mechaniczne.

#### Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwale do + 180°C.

Środowisko wilgotne do ok. + 60°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

### GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrazimy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).