



# ACROLON® EG-5

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### OPIS PRODUKTU

2-składnikowa powłoka nawierzchniowa akrylowo-poliuretanowa.

Dodanie 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator (więcej informacji w karcie produktu) zapewni szybkie schnięcie i utwardzenie powłoki.

- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Twardoelastyczna i sztywna, ale nie krucha
- W dużym stopniu niewrażliwa na uderzenia i zarysowania
- Doskonała odporność chemiczna, odporność na czynniki atmosferyczne i stabilność kolorów

### ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę nawierzchniową w połączeniu z wysokowydajnymi podkładami i powłokami pośrednimi Zinc Clad®, Dura Plate® lub Macropoxy®. Powłoka nawierzchniowa dla samopoziomujących systemów izolacji koryt balastowych i chodników opartych na bazie żywic epoksydowych i poliuretanowych.

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU

**Zawartość części stałych objętościowo:** 61 ± 2% (ISO 3233-3)

**Zawartość części stałych wagowo:** 74 ± 2%

**LZO:** 338 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).  
359 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników.  
276 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów Dyrektywy WE w Sprawie Emisji Rozpuszczalników (W. Bryt.).

**Kolory:** Dostępna szeroka gama odcieni kolorów RAL i NCS.

**Temperatura zapłonu:** Baza: 23°C, utwardzacz: 38°C.

**Środek czyszczący/rozcieńczający:** Środek czyszczący 26 (do czyszczenia). Przed użyciem powłoki Acrolon® EG-5, sprzęt do natryskiwania należy przepłukać rozcieńczalnikiem EG.  
Środek rozcieńczający EG do rozcieńczania w maks. 5%, w celu dostosowania lepkości.  
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

**Rozmiar opakowania:** Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem: Jednostki 30 kg (23 litry) i 10 kg (7,7 litra) po zmieszaniu.  
Objętość różni się w zależności od kolorów i gęstości.

**Proporcje mieszania:** 90 części bazy na 10 części utwardzacza wagowo  
7,2 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo\*

\*Uwaga:

Stosunek mieszania objętościowego zmienia się w zależności od odcienia koloru. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z firmą Sherwin-Williams. Zalecamy mieszanie tylko kompletnych jednostek.

W przypadku mieszania częściowego należy stosować proporcje mieszania według wagi. Firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za błędy w mieszaniu.

**Gęstość:** 1,3 kg/l (może się różnić w zależności od kolorów).

**Przydatność do użytku:** 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

#### Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy, pędzel i wałek

#### Typowa grubość:

|                                | Zużycie  |   | Maksymalne firankowanie |
|--------------------------------|--|---|-------------------------|
|                                | Typowa   |   |                         |
| Na sucho                       | 60 µm  | 80 µm   | 240 µm                  |
| Na mokro                       | 100 µm   | 130 µm  | 390 µm                  |
| Teoretyczne zużycie materiału* | 0,128 kg/m <sup>2</sup><br>0,098 l/m <sup>2</sup>  | 0,170 kg/m <sup>2</sup><br>0,131 l/m <sup>2</sup> |                         |
| Wydajność teoretyczna*         | 7,82 m <sup>2</sup> /kg<br>10,17 m <sup>2</sup> /l | 5,87 m <sup>2</sup> /kg<br>7,63 m <sup>2</sup> /l |                         |

\* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

#### Przydatność do stosowania:

| + 10°C  | + 20°C  | + 30°C  |
|---------|---------|---------|
| 7 godz. | 5 godz. | 4 godz. |

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.

Po dodaniu 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator czas przydatności do stosowania zmieszanego materiału ulegnie skróceniu o około połowę.



# ACROLON® EG-5

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 80 µm:

|   | + 5°C    | + 10°C   | + 20°C   | + 40°C  |
|---|----------|----------|----------|---------|
| Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*) | 21 godz. | 18 godz. | 14 godz. | 3 godz. |
| Nakładanie kolejnych warstw                 | 21 godz. | 18 godz. | 14 godz. | 3 godz. |

Dla grubości suchej powłoki 80 µm  
+ dodanie 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator:

|   | 0°C      | + 5°C    | + 10°C   | + 20°C  |
|---|----------|----------|----------|---------|
| Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*) | 52 godz. | 18 godz. | 13 godz. | 5 godz. |
| Nakładanie kolejnych warstw                 | 52 godz. | 18 godz. | 13 godz. | 5 godz. |

\*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki jest nieograniczony. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

**Całkowite utwardzenie:** 1 - 2 tygodnie, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

### APROBATY I NORMY

- Zatwierdzono zgodnie z niemiecką normą „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87 i Blatt 94”.
- W połączeniu z Acrolon® PUR Accelerator, Acrolon® EG-5 jest zatwierdzony zgodnie z niemiecką normą „TL KOR-Stahlbauten, Blatt 97”.
- Dostępne są certyfikaty zgodne z normą ISO 12944-6, kategorie korozyjności C4 high i C5 high.
- Zatwierdzony zgodnie z austriacką normą RVS 15.05.11 i RVS 08.09.02 Systemy S11, S13, S14, S15, S16, S17, S18, S19 i S21.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych i zwietrzałych, np. miejsc zagruntowanych, zalecamy czyszczenie za pomocą Cleaner Wash.

**Powierzchnie stalowe** należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

**Podłoża ocynkowane ogniowo, ze stali nierdzewnej i aluminium** należy przygotować przez odtłuszczenie lub - w przypadku stałego zanurzenia albo kondensacji - przez omywanie strumieniowo-ściernie, zgodnie z ISO 12944-4, przy użyciu ścierniwa z metali nieżelaznych.

### MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna przekraczać + 5°C (0°C po dodaniu Acrolon® PUR Accelerator) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

#### Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

#### Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 3 - 5 barów (43 - 73 psi)

Rozmiar dyszy: 1,5 – 2,5 mm (0,06 – 0,10 cala)

#### Pędzel i wałek

Powłoka nadaje się do nakładania pędzlem i wałkiem. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.



# ACROLON® EG-5

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### REKOMENDOWANE SYSTEMY

#### Stal

Kompatybilny z szeroką gamą podkładów epoksydowych i pośrednich Sherwin-Williams Macropoxy®, Dura-Plate® i Zinc Clad®.

#### Stal ocynkowana ogniowo, stal nierdzewna i aluminium

1 x Macropoxy® EG-1 Plus lub Macropoxy® EG-1 VHS  
1 x Acrolon® EG-5

#### Powłoka nawierzchniowa dla samopoziomujących systemów izolacji koryt balastowych i chodników

1 x Acrolon® EG-5

Niektóre odcienie, na przykład żółte i czerwone, mogą wymagać dodatkowych warstw, aby uzyskać pełne krycie.

### UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

#### Odporność chemiczna:

Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odladzające, dym, opary kwasów i ługów, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.

#### Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do +150°C, krótkotrwałe do +200°C.  
Środowisko wilgotne do +50°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wystawienie na działanie wysokich temperatur może prowadzić do zmiany koloru.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

### GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).