



# ACROLON® EG-120

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA BEZPOŚREDNIO NA METAL

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### OPIS PRODUKTU

Niskorozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa akrylowo-poliuretanowa powłoka nawierzchniowa.

Dodanie 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator (więcej informacji w karcie informacyjnej produktu) zapewnia szybkie schnięcie i utwardzenie powłoki.

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Wysoka grubość powłoki do 120 µm na warstwę
- Doskonała przyczepność do stali, stali ocynkowanej ogniowo i aluminium jako powłoka jednowarstwowa
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne

### ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę nawierzchniową do aplikacji bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną ogniowo i aluminium.

Zalecana również jako powłoka nawierzchniowa w połączeniu z wysokowydajnymi podkładami i powłokami pośrednimi Zinc Clad®, Dura-Plate® lub Macropoxy®.

### DANE TECHNICZNE PRODUKTU

**Zawartość części stałych objętościowo:** 70 ± 2% (DB), 70 ± 2% (bez DB) (ISO 3233-3)

**Zawartość części stałych wagowo:** 83 ± 2% (DB), 80 ± 2% (bez DB)

**LZO:** 260 g/l (odcienie 272 g/l DB) oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).  
269 g/l (326 g/l odcienie DB) obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.  
204 g/kg (272 g/kg odcienie DB) obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).

**Kolory:** Odcienie kolorów RAL i DB (EG).  
Możliwe są niewielkie odchylenia kolorów ze względu na charakterystykę surowca.

**Temperatura zapłonu:** Baza: 32°C, Utwardzacz: 38°C.

**Środek czyszczący/rozcieńczający:** Środek czyszczący Cleaner 26 (do czyszczenia).  
Przed użyciem powłoki Acrolon® EG-120 sprzęt do natryskiwania należy przepłukać rozcieńczalnikiem Thinner EG.  
Środek rozcieńczający Thinner EG do rozcieńczania w maks. 5%, w celu dostosowania lepkości.  
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

**Rozmiar opakowania:** Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:  
RAL: Jednostki 30 kg (23,0 litra) i 10 kg (7,7 litra) po zmieszaniu.  
DB: 15 kg (9,3 litra) po wymieszaniu.  
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

**Proporcje mieszania:** RAL: 85 części bazy na 15 części utwardzacza wagowo 4,3 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo\*  
DB: 90 części bazy na 10 części utwardzacza wagowo 5,6 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo\*

\*Uwaga:

Stosunek mieszania objętościowego zmienia się w zależności od odcienia koloru. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z firmą Sherwin-Williams. Zalecamy mieszanie tylko kompletnych jednostek.

W przypadku mieszania częściowego należy stosować proporcje mieszania według wagi. Firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za błędy w mieszaniu.

**Gęstość:** 1,6 kg/l (DB).  
1,3 kg/l (bez DB).  
(może się różnić w zależności od koloru).

**Przydatność do użytku:** 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

**Zalecane metody stosowania:**  
Natrysk bezpowietrzny, natrysk wysokociśnieniowy, pędzel i wałek

**Typowa grubość:**

| Odcień koloru DB               | Zużycie                                           |                                                   | Maksymalne firankowanie |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------|
|                                | Typowa                                            |                                                   |                         |
| Na sucho                       | 80 µm                                             | 120 µm                                            | 240 µm                  |
| Na mokro                       | 114 µm                                            | 171 µm                                            | 342 µm                  |
| Teoretyczne zużycie materiału* | 0,183 kg/m <sup>2</sup><br>0,114 l/m <sup>2</sup> | 0,274 kg/m <sup>2</sup><br>0,171 l/m <sup>2</sup> |                         |
| Wydajność teoretyczna*         | 5,47 m <sup>2</sup> /kg<br>8,75 m <sup>2</sup> /l | 3,65 m <sup>2</sup> /kg<br>5,83 m <sup>2</sup> /l |                         |

| Odcień koloru RAL              | Typowa                                            |                                                   | Maksymalne firankowanie |
|--------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------|
|                                | Typowa                                            |                                                   |                         |
| Na sucho                       | 80 µm                                             | 120 µm                                            | 240 µm                  |
| Na mokro                       | 114 µm                                            | 171 µm                                            | 342 µm                  |
| Teoretyczne zużycie materiału* | 0,149 kg/m <sup>2</sup><br>0,114 l/m <sup>2</sup> | 0,223 kg/m <sup>2</sup><br>0,171 l/m <sup>2</sup> |                         |
| Wydajność teoretyczna*         | 6,73 m <sup>2</sup> /kg<br>8,75 m <sup>2</sup> /l | 4,49 m <sup>2</sup> /kg<br>5,83 m <sup>2</sup> /l |                         |

\* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

**Przydatność do stosowania:**

| + 10°C  | + 20°C  | + 30°C  |
|---------|---------|---------|
| 3 godz. | 2 godz. | 1 godz. |

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.

Po dodaniu 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator czas przydatności do stosowania zmieszanego materiału ulegnie skróceniu o około połowę.



# ACROLON® EG-120

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA BEZPOŚREDNIO NA METAL

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 120 µm:

|                                             | + 5°C    | + 20°C   | + 40°C  |
|---------------------------------------------|----------|----------|---------|
| Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*) | 25 godz. | 11 godz. | 3 godz. |
| Nakładanie kolejnych warstw                 | 25 godz. | 11 godz. | 3 godz. |

Dla grubości suchej powłoki 120 µm

+ dodanie 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator:

|                                             | + 10°C   | + 20°C  |
|---------------------------------------------|----------|---------|
| Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcia 6*) | 15 godz. | 5 godz. |
| Nakładanie kolejnych warstw                 | 15 godz. | 5 godz. |

\*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki wynosi 1 rok. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia. W przypadku wydłużonego czasu ponownego malowania należy skonsultować się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

**Całkowite utwardzenie:** 1 - 2 tygodnie, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

### APROBATY I NORMY

- Produkt zatwierdzony zgodnie z ISO 12944-6 na powierzchniach stalowych i podłożach stalowych ocynkowanych ogniowo.
- Dostępne są certyfikaty zgodne z normą ISO 12944-6, kategorie korozyjności C4 high i C5 high.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych i zwietrzałych, np. miejsc zagruntowanych, zalecamy czyszczenie za pomocą Cleaner Wash.

**Powierzchnie stalowe** należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

**Podłoża ocynkowane ogniowo, ze stali nierdzewnej i aluminium** należy przygotować przez odtłuszczenie lub – w przypadku stałej kondensacji – przez omywanie strumieniowo-ścierne, zgodnie z ISO 12944-4, przy użyciu ścierniwa z metali nieżelaznych.

### MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

### WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna przekraczać + 5°C (0°C po dodaniu Acrolon® PUR Accelerator) i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Powierzchnia musi być sucha i wolna od lodu.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

### SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

#### Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

#### Natrysk wysokociśnieniowy

Ciśnienie rozpylające: 3 - 5 barów (43 - 73 psi)

Rozmiar dyszy: 1,5 – 2,5 mm (0,06 – 0,10 cala)

#### Pędzel i wałek

W celu uzyskania atrakcyjnego wyglądu w przypadku powłok zawierających DB zaleca się nanoszenie ostatniej powłoki nawierzchniowej metodą natryskową lub nakładanie pędzlem bądź wałkiem tylko w jednym kierunku, aby uniknąć smug.

Powłoka nadaje się do nakładania pędzlem i wałkiem. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.



# ACROLON® EG-120

## AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA BEZPOŚREDNIO NA METAL

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

### REKOMENDOWANE SYSTEMY

#### Stal

1-2 x Acrolon® EG-120  
Kompatybilny z szeroką gamą podkładów epoksydowych i pośrednich Sherwin-Williams Macropoxy®, Dura-Plate® i Zinc Clad®.

#### Stal ocynkowana ogniowo, stal nierdzewna i aluminium

1 x Acrolon® EG-120.

Niektóre odcienie, na przykład żółte i czerwone, mogą wymagać dodatkowych warstw, aby uzyskać pełne krycie.

### UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Nakładanie pędzlem i wałkiem aluminiowego odcienia Acrolon® EG-120 może skutkować nierównym wykończeniem i różnicami w odcieniu w porównaniu z aplikacją natryskową.

#### Odporność chemiczna:

Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odladzające, dym, opary kwasów i zasad, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.

#### Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do +150°C, krótkotrwałe do +200°C.

Środowisko wilgotne do ok. +50°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wystawienie na działanie wysokich temperatur może prowadzić do zmiany koloru.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

### GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).