



Protective
&
Marine
Coatings

ACROLON C237

KARTA CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNEJ PRODUKTU

Wersja 11 2016, wydanie 18a

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU		ZUŻYCIE PRAKTYCZNE – W MIKRONACH NA WARSTWĘ																			
POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA PÓŁMAT ACROLON C237		Natryski bezpowietrzny	Pędzel#	Wałek	Natrysk konwencjonalny																
<p>Rodzaj substancji: Bardzo wydajna, szybkoschnąca, akrylowo-uretanowa powłoka nawierzchniowa półmat do zastosowania na zewnątrz tam, gdzie wymagane jest długotrwałe zachowanie koloru..</p> <p>ZALECANE ZASTOSOWANIA Produkt nadaje się do zastosowania jako powłoka nawierzchniowa lub powłoka nawierzchniowa w połączeniu z ochronnymi systemami opartymi na żywicy epoksydowej lub poliuretanie do nowych konstrukcji stalowy lub do celów konserwacyjnych. Dobra tolerancja na utwardzanie w niskich temperaturach. Może być używana również jako podkład, jeżeli wymagane jest połysk wykończeniowy.</p>		<p>Warstwa sucha 50*</p> <p>Warstwa mokra 92</p> <p>* Maksymalna tolerancja spływania farby dla nachodzących na siebie warstw farby wynosi standardowo 100 µm na sucho w przypadku natrysku bezpowietrznego. Dane dotyczące natrysku konwencjonalnego odnoszą się do farby po rozcieńczeniu o 15% z użyciem środka czyszczącego/rozcieńczalnika nr 15.</p>	20–40	20–40	50																
ZALECANE METODY NAKŁADANIA		# Rzeczywista grubość w podanym zakresie zależy od wielu zmiennych, m.in. od warunków otoczenia, rodzaju używanego pędzla lub wałka oraz doświadczenia osoby nakładającej farbę.																			
<p>Natrysk bezpowietrzny</p> <p>Natrysk konwencjonalny</p> <p>Pędzel</p> <p>Wałek</p> <p>Zalecany rozcieńczalnik: Środek czyszczący / rozcieńczalnik: Nr 15 (do rozcieńczania) Środek czyszczący / rozcieńczalnik: Nr 5 (do czyszczenia)</p>		<p>Aby zapewnić pełne pokrycie i jak największą nieprzejrzystość, należy zastosować odpowiedni odcień podkładu lub gruntu.</p> <p>ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Przy 15°C</th> <th>Przy 23°C</th> <th>Przy 35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pyłosuchość:</td> <td>1 godzina</td> <td>¾ godziny</td> <td>½ godziny</td> </tr> <tr> <td>Kolejne malowanie:</td> <td>8 godzin</td> <td>6 godzin</td> <td>4 godziny</td> </tr> <tr> <td>Pełne wyschnięcie:</td> <td>24 godziny</td> <td>16 godzin</td> <td>10 godzin</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dane mają charakter wyłącznie orientacyjny. Należy wziąć pod uwagę również takie czynniki jak przepływ powietrza oraz wilgotność.</p>					Przy 15°C	Przy 23°C	Przy 35°C	Pyłosuchość:	1 godzina	¾ godziny	½ godziny	Kolejne malowanie:	8 godzin	6 godzin	4 godziny	Pełne wyschnięcie:	24 godziny	16 godzin	10 godzin
	Przy 15°C	Przy 23°C	Przy 35°C																		
Pyłosuchość:	1 godzina	¾ godziny	½ godziny																		
Kolejne malowanie:	8 godzin	6 godzin	4 godziny																		
Pełne wyschnięcie:	24 godziny	16 godzin	10 godzin																		
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU		ZALECANE GRUNTY																			
<p>Temperatura zapłonu: Baza: 28°C Utwardzacz: 32°C</p> <p>% obj. części stałych: 54 ± 2% (ASTM-D2697-91)</p> <p>Przydatność do użycia po zmieszaniu: 6 h w temp. 15°C 4 h w temp. 23°C 2 h w temp. 35°C</p> <p>Dostępność kolorów: Pełny zakres</p> <p>LZO</p> <p>405 g/l, określone praktycznie zgodnie z przepisami UK PG6/23</p> <p>443 g/l na podstawie składu zgodnie z wymogami dyrektywy UE w sprawie emisji pochodzących z rozpuszczalników</p> <p>283 g/kg wg wagi na podstawie składu zgodnie z wymogami dyrektywy UE w sprawie emisji pochodzących z rozpuszczalników</p>		<p>Compatybilny z szeroką gamą Macropoxy, Dura-płytki, cynk Clad epoksydowe starterów i Buildcoats</p>																			
TYPOWA GRUBOŚĆ		ZALECANE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Grubość warstwy suchej</th> <th>Grubość warstwy mokrej</th> <th>Wydajność teoretyczna</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50 mikronów</td> <td>92 mikrony</td> <td>10,8 m²/l*</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Wartość nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównomiernego nakładania, ciśnienie robocze, rozmiar dyszy ani strat związanych z pojemnikami i sprzętem. Rzeczywista grubość powłoki zależy od zastosowania i specyfikacji.</p>		Grubość warstwy suchej	Grubość warstwy mokrej	Wydajność teoretyczna	50 mikronów	92 mikrony	10,8 m ² /l*	<p>Normalnie nie jest wymagane, ale na pewno płaszcze ze sobą i innymi lakierami nawierzchniowymi o wysokiej wydajności</p>													
Grubość warstwy suchej	Grubość warstwy mokrej	Wydajność teoretyczna																			
50 mikronów	92 mikrony	10,8 m ² /l*																			
		OPAKOWANIE																			
		<p>Dwuskładnikowa substancja dostarczana w osobnych pojemnikach, przeznaczona do zmieszania przed użyciem</p> <p>Rozmiar opakowania: Objętość 5 l i 20 l po zmieszaniu</p> <p>Masa: 1,63 kg/l (może być różna w zależności od odcienia)</p> <p>Trwałość: 12 miesięcy od daty produkcji lub do upływu terminu ważności, jeśli jest podany.</p>																			

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA

Niniejsza specyfikacja objęta jest wyłączeniem odpowiedzialności, którego treść można znaleźć pod adresem http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_PL



Protective & Marine Coatings

ACROLON C237

KARTA CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNEJ PRODUKTU

Wersja 11 2016, wydanie 18a

INFORMACJE O PRODUKCIE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	
Upewnić się, że powierzchnie, które mają być malowane, są czyste, suche i pozbawione wszelkich zanieczyszczeń.	Nie zaleca się nakładania przy temperaturze powietrza otoczenia niższej od 5°C. W celu uzyskania optymalnej wodoodporności i odporności chemicznej podczas utwardzania należy utrzymywać temperaturę powyżej 10°C. Jeżeli pożądanym jest nałożenie wierzchniej powłoki w czasie innym niż podany w specyfikacji, należy skontaktować się z firmą Sherwin-Williams w celu uzyskania porady.
SPRZĘT DO NAKŁADANIA	DODATKOWE UWAGI
Natrysk bezpowietrzny Rozmiar dyszy : 0,38 mm (15 tysięcznych cala) Kąt dyszy : 80° Ciśnienie robocze : 140 kg/cm ² (2000 psi) Powyższe dane dotyczące natrysku bezpowietrznego należy traktować wyłącznie orientacyjnie. Na dobór dysz do natryskiwania oraz ciśnienia roboczego mają wpływ konkretne uwarunkowania, takie jak długość i średnica węża do malowania, temperatura farby, kształt i wielkość powlekaną powierzchnię. Należy jednak dobrać możliwie najniższe ciśnienie robocze, przy którym można uzyskać zadowalający stopień atomizacji. Ponieważ warunki pracy są zmienne, obowiązkiem osoby nakładającej produkt jest dopilnowanie, aby używany sprzęt był dobrej jakości w celu uzyskania możliwie najlepszych efektów. W razie wątpliwości należy skontaktować się z firmą Sherwin-Williams. Natryskiwanie konwencjonalne Rozmiar dyszy : 1,27 mm (50 tysięcznych cala) Ciśnienie atomizacji : 3,5 kg/cm ² (50 psi) Ciśnienie farby : 0,7–1,0 kg/cm ² (10–15 psi) Dane dotyczące ciśnienia atomizacji, ciśnienia farby oraz rozmiaru dyszy mają charakter orientacyjny. Może się okazać, że w zależności od konfiguracji używanego sprzętu, w niektórych warunkach niewielka zmiana wartości ciśnienia pozwoli uzyskać optymalną atomizację. Ciśnienie atomizacji powietrza zależy od stosowanej nasadki, a ciśnienie farby zależy od długości przewodu, a także od kierunku napełniania (poziomo lub pionowo). Produkt Acrolon C237 można nakładać przez natrysk konwencjonalny, jeśli zostanie rozcieńczony o 15% z użyciem środka czyszczącego/rozcieńczalnika nr 15 UWAGA – Rozcieńczenie wpłynie na zgodność z przepisami dotyczącymi LZO. Pędzel Substancja nadaje się do nakładania pędzlem. W celu uzyskania grubości suchej powłoki odpowiadającej pojedynczej warstwie nałożonej przez natryskiwanie może być konieczne nałożenie pędzlem więcej niż jednej warstwy. Walek Materiał nadaje się do nakładania walkiem. W celu uzyskania grubości suchej powłoki odpowiadającej pojedynczej warstwie nałożonej przez natryskiwanie może być konieczne nałożenie walkiem więcej niż jednej warstwy.	Podane czasy schnięcia, czasy utwardzania oraz czas przydatności do użycia po zmieszaniu należy traktować wyłącznie jako wartości orientacyjne. Reakcja utwardzania substancji rozpoczyna się natychmiast po zmieszaniu obu składników, a ponieważ jest zależna od temperatury, czas utwardzania oraz czas przydatności do użycia po zmieszaniu będą około dwukrotnie krótsze przy wzroście temperatury o 10°C i około dwukrotnie dłuższe przy spadku temperatury o 10°C. Niektóre odcienie, np. żółcienie i czerwienie, mogą wymagać położenia dodatkowych warstw do uzyskania pełnego krycia. Wartości numeryczne podane jako dane fizyczne mogą się nieco różnić dla poszczególnych partii.
ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO	
Informacje dotyczące bezpiecznego przechowywania produktu, postępowania z nim oraz stosowania go można znaleźć w karcie charakterystyki bezpieczeństwa produktu.	
GWARANCJA	
Wszelkie osoby lub firmy używające produktu bez uprzedniego sprawdzenia, czy nadaje się on do danego zastosowania, robią to na własne ryzyko. W takim przypadku firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za skuteczność produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z jego użycia. Informacje podane w niniejszej specyfikacji mogą od czasu do czasu ulegać zmianom wynikającym z gromadzonego doświadczenia oraz normalnego procesu rozwoju produktu; z tego względu zaleca się, aby przed użyciem produktu klient skontaktował się z firmą Sherwin-Williams w celu sprawdzenia na podstawie nr. referencyjnego, czy dysponuje on aktualną wersją specyfikacji.	
WARUNKI NAKŁADANIA I NAKŁADANIE KOLEJNYCH POWŁOK	
Substancję najlepiej nakładać w temperaturach powyżej 10°C. W warunkach wysokiej wilgotności względnej, tj. 80–85%, dobra wentylacja ma istotne znaczenie. Temperatura podłoża powinna być o co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy i zawsze wyższa od 0°C. Przy temperaturze nakładania poniżej 10°C czasy schnięcia i utwardzania będą znacznie dłuższe, a parametry natryskiwania mogą ulec pogorszeniu.	

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA

Niniejsza specyfikacja objęta jest wyłączeniem odpowiedzialności, którego treść można znaleźć pod adresem http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer_PL