



ACROLON® 300 VHS

AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH/DB

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa akrylowo-poliuretanowa farba nawierzchniowa zawierająca mikowy tlenek żelaza (DB).

Niska zawartość rozpuszczalników zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).

- Bardzo niska zawartość rozpuszczalników
- Szybkie utwardzanie nawet w niskich temperaturach
- Twardoelastyczna i sztywna, ale nie krucha
- W dużym stopniu niewrażliwa na uderzenia i zarysowania
- Odporność chemiczna, odporność na czynniki atmosferyczne i stabilność kolorów

ZALECANE UŻYCIE

Można stosować jako powłokę nawierzchniową w połączeniu z wysokowydajnymi podkładami i powłokami pośrednimi Zinc Clad®, Dura-Plate® lub Macropoxy®.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Zawartość części stałych objętościowo: 65 ± 2% (ISO 3233-3)

Zawartość części stałych wagowo: 80 ± 2%

LZO: 310 g/l oznaczane praktycznie zgodnie z Dyrektywą dotyczącą powłok ochronnych Niemieckiego Związku Przemysłu Lakierniczego (VdL-RL 04).
373 g/l obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników.
241 g/kg obliczone ze wzoru w celu spełnienia wymogów dyrektywy WE w sprawie emisji rozpuszczalników (W. Bryt.).

Kolory: Odcienie kolorów DB zgodnie z niemiecką normą kolejową.
Możliwe są niewielkie odchylenia kolorów ze względu na charakterystykę surowca.

Temperatura zapłonu: Baza: 33°C, Utwardzacz: 38°C.

Środek czyszczący/rozcieńczający: Środek czyszczący Cleaner 26 (do czyszczenia).
Przed użyciem powłoki Acrolon® EG-4 VHS sprzęt do natryskiwania należy przepłukać rozcieńczalnikiem Thinner EG.
Środek rozcieńczający Thinner EG do rozcieńczania w maks. 5%, w celu dostosowania lepkości.
Rozcieńczanie wpływa na zawartość LZO, stabilność powłoki podczas aplikacji i grubość suchej powłoki.

Rozmiar opakowania: Dwuskładnikowy materiał dostarczany w oddzielnych pojemnikach do wymieszania przed użyciem:
30 kg (19,3 litra) po wymieszaniu.
Objętość różni się w zależności od koloru i gęstości.

Proporcje mieszania: 87 części bazy na 13 części utwardzacza wagowo.
4,3 części bazy na 1 część utwardzacza objętościowo*

*Uwaga:
Stosunek mieszania objętościowego zmienia się w zależności od odcienia koloru. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z firmą Sherwin-Williams. Zalecamy mieszanie tylko kompletnych jednostek.
W przypadku mieszania częściowego należy stosować proporcje mieszania według wagi. Firma Sherwin-Williams nie ponosi odpowiedzialności za błędy w mieszanii.

Gęstość: 1,55 kg/l (może się różnić w zależności od koloru).

Przydatność do użytku: 2 lata od daty produkcji, przechowywane w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnym i suchym miejscu.

Zalecane metody stosowania:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel i wałek

Typowa grubość:

	Zużycie	
	Typowa	Maksymalne frankowanie
Na sucho	80 µm	240 µm
Na mokro	123 µm	369 µm
Teoretyczne zużycie materiału*	0,191 kg/m ² 0,123 l/m ²	
Wydajność teoretyczna*	5,24 m ² /kg 8,13 m ² /l	

* Liczba ta nie uwzględnia profilu powierzchni, nierównego nakładania, strat aplikacyjnych lub strat w pojemnikach i sprzęcie.

Grubość powłoki może się różnić w zależności od rzeczywistego użytkowania i specyfikacji.

Przydatność do stosowania:

+ 20°C | 3 godz.

Przydatność do stosowania zależy od temperatury i objętości.



ACROLON® 300 VHS

AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH/DB

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

ŚREDNIE CZASY SCHNIĘCIA

Dla grubości suchej powłoki 80 µm:

	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Całkowite wyschnięcie (poziom schnięcie 6*)	24 godz.	18 godz.	12 godz.	6 godz.	3 godz.
Nakładanie kolejnych warstw	24 godz.	18 godz.	12 godz.	6 godz.	3 godz.

*ISO 9117

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki jest nieograniczony. Przed dalszym zastosowaniem należy usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

Całkowite utwardzenie: 1 - 2 tygodnie, w zależności od grubości powłoki i temperatury.

Liczby te podano wyłącznie jako wskazówkę. Należy również wziąć pod uwagę takie czynniki, jak ruch powietrza, grubość powłoki i wilgotność.

APROBATY I NORMY

Produkt zatwierdzony zgodnie z austriacką normą RVS 15.05.11 i RVS 08.09.02 System S14, S15, S17, S18, S19 i S21.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać zadowalającą przyczepność, należy się upewnić, że powierzchnie przeznaczone do malowania są czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń powierzchniowych, takich jak olej, smar, brud i produkty korozji.

W przypadku powierzchni zanieczyszczonych i zwietrzałych, np. miejsc zagruntowanych, zalecamy czyszczenie za pomocą Cleaner Wash.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić strumieniowo-ściernie do Sa 2½, zgodnie z ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

Podłoża ocynkowane ogniowo, ze stali nierdzewnej i aluminium należy przygotować przez odtłuszczenie lub – w przypadku stałego zanurzenia i kondensacji – przez omiatanie strumieniowo-ścierne, zgodnie z ISO 12944-4, przy użyciu ścierniwa z metali nieżelaznych.

MIESZANIE

Składnik A bardzo dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym do farb (zacząć powoli, a następnie zwiększyć do ok. 300 obr./min). Ostrożnie dodać składnik B i bardzo dokładnie wymieszać obydwa składniki (łącznie ze ścianami i dnem pojemnika). Mieszać przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zalecamy wlać zmieszany materiał do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszać w sposób opisany powyżej, aby uniknąć nieprawidłowego wymieszania. Podczas mieszania i obsługi materiałów należy zawsze nosić okulary ochronne, odpowiednie rękawice i inną odzież ochronną.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura podłoża powinna wynosić powyżej +5°C i co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Temperatura materiału powinna wynosić powyżej + 5°C.

Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 85%.

SPRZĘT DO APLIKACJI

Poniżej podano wskazówki. W celu uzyskania zadowalających właściwości aplikacji mogą być potrzebne zmiany ciśnień i rozmiarów końcówek. Przed użyciem należy zawsze przepłukać sprzęt natryskowy wymienionym środkiem czyszczącym. Jakakolwiek redukcja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami dotyczącymi LZO oraz z istniejącymi warunkami środowiskowymi i aplikacji.

Natrysk bezpowietrzny

Urządzenie: Wydajny sprzęt bezpowietrzny

Rozmiar dyszy: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 cala)

Kąt dyszy: 40° - 80°

Ciśnienie robocze: min. 180 barów (2600 psi)

Podane powyżej szczegóły dotyczące natrysku bezpowietrznego mają wyłącznie charakter orientacyjny.

Szczegóły, takie jak długość i średnica węża, temperatura farby oraz kształt i rozmiar obrabianej powierzchni, mają wpływ na wybór dyszy i ciśnienie robocze. Jednak ciśnienie robocze powinno zapewniać możliwie najniższe, stale zadowalające rozpylenie.

Ponieważ warunki różnią się w zależności od zadania, obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że używany sprzęt został skonfigurowany tak, aby dawał najlepsze wyniki.

W razie wątpliwości skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Pędzel i wałek

W celu uzyskania atrakcyjnego wyglądu w przypadku powłok zawierających DB zaleca się nanoszenie ostatniej powłoki nawierzchniowej metodą natryskową lub nakładanie pędzlem bądź wałkiem tylko w jednym kierunku, aby uniknąć smug.

Powłoka nadaje się do nakładania pędzlem i wałkiem. Może być konieczne nałożenie więcej niż jednej warstwy, aby uzyskać równoważną grubość suchej powłoki z pojedynczą warstwą nakładaną natryskowo.



ACROLON® 300 VHS

AKRYLOWO-POLIURETANOWA POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA O BARDZO WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH/DB

Zweryfikowano 07/2023 Wydanie 1

REKOMENDOWANE SYSTEMY

Stal

Kompatybilny z szeroką gamą dwuskładnikowych podkładów i pośrednich powłok firmy Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH.

np. System S14 zgodnie z RVS 15.05.11

1 x Zinc Clad® R

1 x Macropoxy® EG-1 VHS N

2 x Acrolon® 300 VHS

Stal ocynkowana ogniowo, stal nierdzewna i aluminium

1 x Macropoxy® EG-1 Plus lub Macropoxy® EG-1 VHS N

1 x Acrolon® 300 VHS

UWAGI DODATKOWE

Podany czas schnięcia, utwardzania i przydatności do stosowania po zmieszaniu należy traktować wyłącznie orientacyjnie.

Nakładanie pędzlem i wałkiem aluminiowego odcienia preparatu Acrolon® 300 VHS może skutkować nierównym wykończeniem i różnicami w odcieniu w porównaniu z aplikacją natryskową.

Odporność chemiczna:

Odporność na czynniki atmosferyczne, wodę, ścieki, wodę morską, sole odladzające, dym, opary kwasów i zasad, oleje, smary, krótkotrwała odporność na działanie paliw płynnych i rozpuszczalników.

Odporność na temperaturę:

Środowisko suche do + 150°C, krótkotrwałe do + 180°C.

Środowisko wilgotne do + 50°C.

W przypadku wyższych temperatur skonsultuj się z działem obsługi klienta firmy Sherwin-Williams.

Wystawienie na działanie wysokich temperatur może prowadzić do zmiany koloru.

Wartości liczbowe podane dla danych fizycznych mogą się nieznacznie różnić w zależności od partii.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Informacje na temat bezpiecznego przechowywania, obchodzenia się i stosowania tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki Zdrowia i Bezpieczeństwa Produktu.

GWARANCJA

Chociaż wszystkie oświadczenia dotyczące naszych produktów (zarówno podane w tej karcie charakterystyki, jak i w inny sposób) są zgodne z naszą najlepszą wiedzą, są poprawne i dokładne, nie mamy kontroli nad jakością ani stanem podłoża, warunkami aplikacji ani wieloma innymi czynnikami wpływającymi na użytkowanie i zastosowanie naszego produktu.

Przydatność produktu w rzeczywistych warunkach zastosowania lub zamierzonego zastosowania musi zostać określona wyłącznie przez użytkownika. Treść niniejszego dokumentu oraz wszelkie ustne lub pisemne oświadczenia, które już zostały złożone, lub które mają zostać złożone w związku z przedmiotem niniejszego dokumentu, w tym wszelkie sugestie dotyczące odpowiednich produktów i wszelkich proponowanych metod aplikacji, szczegóły techniczne i inne informacje o produkcie stanowią wyłącznie wyniki testów lub doświadczenia uzyskane w kontrolowanych lub określonych okolicznościach, dlatego są udostępniane wyłącznie w celach informacyjnych.

O ile nie wyrażymy na to wyraźnej zgody na piśmie, nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody wynikające z umowy, deliktu (w tym zaniedbania), naruszenia obowiązków ustawowych, wprowadzenia w błąd, nieprawdziwych oświadczeń lub w inny sposób, wynikające z niniejszego dokumentu lub w związku z nim, lub z takich oświadczeń.

Zrzekamy się wszelkich wyraźnych lub dorozumianych oświadczeń, gwarancji lub rękojmi (w tym wszelkich dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu), chociaż żadne z postanowień niniejszego wyłączenia odpowiedzialności nie wyłącza ani nie ogranicza naszej odpowiedzialności za śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszego zaniedbania, oszustwa lub oszukańcze wprowadzenie w błąd lub jakiegokolwiek inną odpowiedzialność, której nie można wyłączyć ani ograniczyć na mocy prawa.

Wszystkie dostarczane produkty i udzielone porady techniczne podlegają naszym Standardowym Warunkom Sprzedaży, o których kopię należy poprosić i z którymi należy się dokładnie zapoznać.

Ten dokument może podlegać okresowej modyfikacji oraz aktualizacji i nie podlega kontroli po jego wydrukowaniu. Obowiązkiem użytkownika jest upewnienie się, że korzysta z najbardziej aktualnej wersji, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Tłumaczenie niniejszej karty charakterystyki na inny język zostało wykonane w oparciu o język angielski, jako wersję źródłową. W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o zapoznanie się z główną wersją w języku angielskim, którą można znaleźć pod adresem: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.