

POLYAC® 55

SZYBKO UTWARDZALNE SPOIWO PUMA DO SAMO POZIOMUJĄCYCH, ŚREDNIO MIĘKKICH PODŁÓG, WARSTW WYRÓWNUJĄCYCH I ŚCIERALNYCH



OPIS

Szybkoschnące spoiwo na bazie PUMA (metakrylan poliuretanu) do wykonywania posadzek samopoziomujących, warstw wyrównujących i wierzchnich o grubości warstwy od 1 do 5 mm.

KORZYŚCI

POLYAC® 55 ma doskonałą przyczepność i może być nakładany w temperaturach poniżej punktu zamarzania dzięki szybkiej i dobrej reaktywności.

- Wysoka reaktywność
- Szybkie utwardzanie
- Możliwość nakładania w niskich temperaturach
- Możliwość stopniowania wykończenia antypoślizgowego
- Możliwe różne grubości warstw
- Niska lepkość
- Szerokie zastosowanie dzięki dostosowaniu POLYAC® CATALYST i wypełniaczy

ZAKRES ZASTOSOWANIA

POLYAC® 55 idealnie nadaje się do średnio miękkich, odpornych na uderzenia wykończeń podłóg, do zastosowań na lekko uszkodzonych podłożach oraz podłogach, gdzie możliwy jest ograniczony szok termiczny. Nadaje się również jako warstwa wyrównująca lub wierzchnia.

POLYAC® 55 stosowany w 1 lub 2 warstwach jest również certyfikowany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną (KOT) dla wodoszczelnych systemów ścieralnych od 3 do 6 mm, z lub bez membrany hydroizolacyjnej POLYAC® BDM-M lub -HD dla zwiększenia elastyczności, zarówno na podłożach betonowych, jak i stalowych dla:

- chodnikach i ciągach pieszo-rowerowych (jezdnych) obiektów mostowych oraz na innych powierzchniach obiektów mostowych obciążonych ruchem pieszych / ruchem rowerowym;
- mostach (kładkach) dla pieszych oraz na mostach (ładkach) pieszo-jezdnych;
- parkingach, w tym parkingach wielopoziomowych;
- korytach balastowych kolejowych obiektów mostowych;
- innych obiektach zawierających chodniki lub ciągi pieszo-rowerowe
- Kolejowe obiekty inżynierskie i obiekty budowlane towarzyszące dla obiektów do obsługi podróży, takie jak perony i przejazdy;
- Obiekty budowlane metra, takie jak stacje, tunele, mosty, wiadukty i estakady metra.

NAKŁADANIE

Uwaga: Poniżej przedstawiono opis typowego procesu nakładania. W przypadku innych parametrów miejsca stosowania prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

ANALIZY WSTĘPNE

Przed przystąpieniem do przygotowania podłoża i nakładania produktów ważne jest przetestowanie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego efektu.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm²

Wytrzymałość podłoża na rozciąganie: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® 55 należy nakładać na suchą powierzchnię. Wilgotność podłoża: ≤ 5% wilgoci.

Wyjątek: ≤10% wilgoci w przypadku zastosowania podkładu POLYAC® 18. Warunki podczas nakładania i utwardzania: patrz „Warunki nakładania” opisane w dalszej części niniejszej karty technicznej. Należy zapewnić technicznie przebadane złącza dylatacyjne. Są one odtwarzane w instalowanym systemie żywicy syntetycznej.

Równość powierzchni musi być zgodna z wymaganiami. Jeśli tak nie jest, należy podjąć odpowiednie działania w celu wypełnienia lub wyrównania nierówności za pomocą produktów uzupełniających podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

Połączenia termokurczliwe i pęknięcia bierne można powlekać. Pod warunkiem, że nie będą one stosowane jako szczeliny dylatacyjne lub nie będą podążać za innymi ruchami konstrukcji i podłoża oraz że zostaną wyrównane produktami uzupełniającymi podłoże i montowany system żywicy syntetycznych.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mikser z wrzecionem (min. 300 obr./min)
- Łopatką, zgarniacz lub paca zębata
- Wałek kolczasty
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Nie jest konieczne nakładanie podkładu na istniejące systemy POLYAC® przed nałożeniem POLYAC® 55.

POLYAC® 55 nakłada się zawsze na odpowiedni podkład w zależności od rodzaju podłoża. POLYAC® 12: Suche, zachowujące kształt podłoża mineralne. POLYAC® 14: Ruchome lub słabo zachowujące kształt podłoża mineralne, betonowym, stalowym, asfalt lub membrany bitumiczne. POLYAC® 15: Stal ocynkowana, stalowym lub metal. POLYAC® 18: Wilgotne, zachowujące kształt podłoża mineralne. (Zawsze należy zapoznać się z kartami technicznymi podkładów POLYAC®) Przed nałożeniem podkładu.

Przetarcia, pęknięcia, spoiny i inne elementy wykazujące wycieki wody muszą być w pełni uszczelnione.

Powierzchnia musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Płytki należy dobrze odtłuścić i przeszlifować tarczą diamentową. Zabiegi te zapewniają uzyskanie powierzchni o otwartej fakturze, usunięcie naskórka cementowego z betonu oraz starych pozostałości powłok i klejów. Możliwe jest mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, ale przed nałożeniem podkładu powierzchnia musi wystarczająco wyschnąć. (Zawartość wilgoci w podłożu: ≤5% wilgoci). Wyjątek: ≤10% wilgoci w przypadku zastosowania podkładu POLYAC® 18. Zawsze nakładać produkty na czystą powierzchnię, wolną od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, smar, stare powłoki lub środki do pielęgnacji powierzchni, ...

Części powierzchni przeznaczonej do powlekania, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, części, które nie są dobrze połączone, ...) należy poddać obróbce lub usunąć i naprawić właściwą metodą i produktami, które są zgodnymi z podłożem i systemem żywicy syntetycznej, który ma być zainstalowany. Usunąć luźne części szczotką, a kurz odkurzaczem przemysłowym.

Podłoże stalowe (lub metalowe) musi zostać poddane wstępnej obróbce mechanicznej. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Stopień chropowatości powierzchni metalowych to SA 2,5. Usunąć rdzę przez piaskowanie. Powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń takich jak smar, olej czy kurz.

Stal ocynkowana musi być wcześniej dokładnie oczyszczona wodą z mydłem lub piaskowana. Powierzchnie metalowe natychmiast po przygotowaniu mechanicznym odtłuścić za pomocą SOLVENT MEK. Po całkowitym odparowaniu SOLVENT MEK należy natychmiast nałożyć warstwę POLYAC® 15, aby zapobiec ponownemu utlenieniu stali.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

POLYAC® 55 należy dobrze wymieszać przed użyciem. Podczas przechowywania może oddzielać się parafina. Dozować ilość żywicy, którą można przetworzyć w ciągu 15 minut. Jeśli wymagany jest inny kolor niż kolor standardowy, można teraz dodać 5% proszek pigmentowy (w przeliczeniu na część żywicy) do żywicy i dobrze wymieszać, aż do uzyskania jednolitej masy.

Ilość wypełniacza zależy od grubości warstwy, warunków klimatycznych i zastosowania.

Grubość warstwy	Przykłady mieszania	Gęstość
1 do 2 mm	1 kg POLYAC® 55 żywica + 2 kg POLYAC® SL2 filler	1,7 kg/dm³
3 do 5 mm	1 kg POLYAC® 55 żywica resin + 3 kg POLYAC® SL2 or SL3 filler	1,8 kg/dm³

W przypadku systemów KDWU stosuje się wypełniacz Polyac SL2, a mieszaninę nakłada się w 1 lub 2 warstwach.

Dodać wypełniacz i ponownie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny. Dodać 1 do 5 % proszku utwardzającego. POLYAC® CATALYST należy zamówić osobno.

Dodaj POLYAC® CATALYST do POLYAC® 55		
Temp.	W%	POLYAC® CATALYST na 1 kg POLYAC® 55 (część z żywicy)
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mieszać, aż proszek całkowicie się rozpuści.

Uwagi:

Optymalna temperatura produktu wynosi 15 - 20 °C. Temperatura w powyższej tabeli katalizatorów jest temperaturą substratu. temperatura podłoża. W przypadku temperatury podłoża poniżej 0 °C przed dodaniem katalizatora należy dodać przyspieszacz POLYAC®. Ilość i zastosowanie zgodnie z wytycznymi opisanymi w oddzielnej karcie produktu POLYAC® ACCELERATOR. Dla tych temperatur ilość POLYAC® CATALYST jest taka sama jak dla 0 °C.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Zawsze pracować z czystymi pojemnikami do mieszania i materiałem do nakładania.

NAKLADANIE

Rozprowadzić mieszaninę łopatką, zgarniaczem lub pacą zębatą i natychmiast odpowietrzyć i wyrównać wałkiem kolczastym. Powierzchnię antypoślizgową uzyskuje się poprzez pełne posypanie jej pożądanym rodzajem granulatu. Czas obróbki POLYAC® 55 wynosi od 10 do 15 minut.

WYKOŃCZENIE

Po godzinie warstwę tę można pokryć za pomocą POLYAC® nawierzchniowa. Dla KDWU POLYAC® 61 lub POLYAC® TC .

WARUNKI NAKŁADANIA

Warunki podczas nakładania i utwardzania produktów.

Zalecana temperatura obróbki podłoża, środowiska, materiału i produktów wynosi od +5 °C do +35 °C. W przypadku temperatur podłoża od 0 °C do +5 °C czas utwardzania ulegnie wydłużeniu, ale produkt będzie nadal nadawał się do ruchu i nakładania po 1 godzinie, patrz sekcja „Czasy reakcji”. W przypadku temperatur podłoża poniżej 0°C czas utwardzania jest taki, jak podano w „Czasie reakcji”, gdy POLYAC® ACCELERATOR jest dodawany zgodnie z wytycznymi w sekcji „Przygotowanie produktu”.

Wilgotność względna: maks. 85%

Punkt rosy: temperatura podłoża i nie w pełni utwardzonego produktu musi być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowań do całkowitego utwardzenia produktów. Podczas utwardzania zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Należy oczyścić użyte narzędzia za pomocą SOLVENT MEK lub octanu etylu zanim dojdzie do utwardzenia produktu POLYAC® 55. Pozostałości utwardzonych produktów należy usunąć mechanicznie.

Informacje na temat czyszczenia i konserwacji zainstalowanego systemu z żywicy syntetycznej można znaleźć w ulotkach informacyjnych:

Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - PRZEMYSŁ Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - BUDYNKI UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ I PRYWATNE.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi: SOLVENT MEK lub octan etylu
- POLYAC® CATALYST
- POLYAC® SL 2 FILLER lub SL 3 FILLER (w zależności od pożądanej grubości posadzki, warstwy wyrównującej warstwę wierzchniej).
- Proszek pigmentowy

PORADA / GŁÓWNE KWESTIE

Zawsze należy czytać wszystkie karty danych technicznych i bezpieczeństwa danych produktów.

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD - SKŁAD

Ciecz o niskiej lepkości, lazurówoniebieska, lekko mętna.

CZASY REAKCJI

Czas obróbki po wymieszaniu: 10 do 15 min.

Przejezdność: po 1 godzinie

Możliwość nakładania kolejnej warstwy: po 1 godzinie

Pełne obciążenie mechaniczne: po 2 godzinach

Pełna odporność chemiczna: po 2 godzinach

Czasy mierzone w temp. 20°C; niższe temperatury wydłużają czas utwardzania.

ŻUŻYCIE

0,4 do 0,6 kg żywicy POLYAC® 55 na m² na 1 mm grubości warstwy.

W przypadku mieszania z POLYAC® SL2 FILLERS lub SL3 FILLERS, patrz gęstość w tabeli pod PRZYGOTOWANIE PRODUKTU.

DANE TECHNICZNE

Zapach	Metakrylan metylu
Inicjator: POLYAC® CATALYST	BPO 50% w zależności od temperatury od 1% do 5% wag. w przeliczeniu na proporcję POLYAC® 55
Lepkość	150 – 200 mPa.s (20 °C Brookfield, spindle III/200 rpm)
Gęstość	0,97 g/cm³ ±0,2 (20 °C)
Punkt zapłonu	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Test hartowania (objętość testowa)	300 g POLYAC® 55 z 6 g proszku utwardzającego
Szczyt egzotermiczny	110 - 130 °C
POLYAC® 55 + 2% POLYAC® CATALYST + SL2 or SL3	
Gęstość	1,7 - 1,8 kg/dm³
Kolor	Beżowo-brązowy
Twardość Shore D	75 – 85

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Polimeryzowane żywice POLYAC® mają dobrą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki konserwujące. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM NV.

OZNAKOWANIE CE

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgia	
12	
EN 13813	
Żywica syntetyczna do podłóg/powlekania, do stosowania wewnątrz budynków	
Uwalnianie substancji żrących	SR
Odporność na ścieranie	≤ AR0,5
Przyczepność	≥ B2,0
Odporność na uderzenia	≥ IR10
Reakcja na ogień	E _s

DOKUMENTY REFERENCYJNE

Karta informacyjna „POLYAC® ODOUR”.



Raport certyfikacyjny KOT/KDWU: IBDiM- KOT-2024/1015-2

OZNAKOWANIE B (KOT)

a) Izolacja-nawierzchnia POLYAC do stosowania na podłożu betonowym

	
24	
KOT-2024/1015-2	
KDWU nr DOP02PLC05KOT03	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu betonowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
ścieralność badana na tarczy Böhmego	12500 mm³/5000 mm²
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 90%
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

b) Izolacja-nawierzchnia POLYAC® do stosowania na podłożu stalowym

	
24	
KOT-2024/1015-2	
KDWU nr DOP02PLC05KOT07	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, metodą „pull-off”	≥ 2,5 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu stalowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

c) Izolacja-nawierzchnia POLYAC o podwyższonej elastyczności do stosowania na podłożu betonowym

	
24	
KOT-2024/1015-2	
KDWU nr DOP02PLC00KOT04	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,2 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu betonowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	≥ 90%
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

d) Izolacja-nawierzchnia POLYAC o podwyższonej elastyczności do stosowania na podłożu stalowym

	
24	
KOT-2024/1015-2	
KDWU nr DOP02PLC00KOT05	
Polskie Centrum Badań Certyfikacji	
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego, metodą „pull-off”	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	≥ 1,5 MPa
Stan powłoki ułożonej na podłożu stalowym, po 200 cyklach zamrażania w powietrzu i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	bez zmian
Wskaźnik szorstkości	≥ 45 SRT

OPAKOWANIE

POLYAC® 55	20 kg	Wiadro metalowe
	180 kg	Beczka

Do zamówienia osobno:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Wiadro metalowe
	5 kg	Wiadro metalowe
	25 kg	Skrzynka
POLYAC® SL2 of SL3 FILLER	20 kg	Worek
Pigment w proszku	1 kg	Plastik bus
	5 kg	Wiadro metalowe
	25 kg	Worek

PRZECHOWYWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać produkty POLYAC® w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temp. od +5 do +35°C.
Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.
W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM NV i podanie numeru partii na opakowaniu. Nie wprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych i kanalizacji. Zanieczyszczone opakowanie i pozostałości utylizować zgodnie z obowiązującymi wymogami prawnymi.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy KORACHEM NV nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.1 Data: 2 lipca 2025 11:00 AM