

POLYAC® 14

**ELASTYCZNY, BARDZO SZYBKO UTWARDZAJĄCY, POLIWALENTNY
PODKŁAD NA BAZIE PMMA DO SYSTEMÓW POLYAC®**



OPIS

POLYAC® 14 jest wielowartościowym, elastycznym, bardzo szybko utwardzającym się środkiem gruntującym na bazie PMMA (polimetakrylanu metylu) do systemów POLYAC®, przeznaczonym do stosowania na lekko uszkodzony beton, jastrychy cementowe, stalowy, niewielkimi spękaniem, asfalt i membrany bitumiczne.

KORZYŚCI

- Produkt elastyczny
- Wysoka reaktywność
- Szybkie utwardzanie
- Możliwość nakładania w niskich temperaturach
- Optymalna lepkość
- Szerokie zastosowanie
- Może być nakładany poziomo i pionowo
- Zoptymalizowana polimeryzacja w trudnych warunkach
- Można nakładać wałkiem lub pędzlem

ZAKRES ZASTOSOWANIA

POLYAC® 14 to elastyczny, wielowartościowy środek gruntujący do podłóg, membran POLYAC® i innych systemów POLYAC®, które są stosowane na lekko uszkodzony beton, z niewielkimi spękaniem, asfalt i membrany bitumiczne. Podkład ma doskonałą przyczepność i może być nakładany w temperaturach poniżej zera dzięki szybkiej reakcji i dobrej reaktywności. POLYAC® 14 może być stosowany jako ochrona betonu, a wariant posypywany może być stosowany jako szybki podkład pod epoksydowe i poliuretanowe systemy podłogowe.

NAKLADANIE

Uwaga: Poniżej przedstawiono opis typowego procesu nakładania. W przypadku innych parametrów miejsca stosowania prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

ANALIZY WSTĘPNE

Przed przystąpieniem do przygotowania podłoża i nakładania produktów ważne jest przetestowanie różnych parametrów w celu uzyskania dobrego i trwałego efektu.

Wytrzymałość podłoża na ściskanie: min. 25 N/mm².

Wytrzymałość podłoża na rozciąganie: min. 1,5 N/mm².

N/mm² POLYAC® 14 należy nakładać na suchą powierzchnię.

Wilgotność podłoża: ≤5% wilgoci.

Warunki podczas nakładania i utwardzania: patrz „Warunki nakładania” opisane w dalszej części niniejszej karty technicznej. Należy zapewnić technicznie przebadane złącza dylatacyjne. Są one odtwarzane w instalowanym systemie żywicy syntetycznej.

Równość powierzchni musi być zgodna z wymaganiami. Jeśli tak nie jest, należy podjąć odpowiednie działania w celu wypełnienia lub wyrównania nierówności za pomocą produktów uzupełniających podłoże i montowany system żywic syntetycznych.

Połączenia termokurczliwe i pęknięcia bierne można powlekać. Pod warunkiem, że nie będą one stosowane jako szczeliny dylatacyjne lub nie będą podążać za innymi ruchami konstrukcji i podłoża oraz że zostaną wyrównane produktami uzupełniającymi podłoże i montowany system żywic syntetycznych.

WYMAGANE NARZĘDZIA

- Mikser z wrzecionem (min. 300 obr/min)
- Łopatka lub gumowa ściągaczka
- Pędzel lub wałek malarski odpowiedni do produktów na bazie żywicy syntetycznej.
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Pęknięcia, spoiny i inne części, na których widać wycieki wody, muszą być najpierw całkowicie uszczelnione.

Powierzchnia musi być wstępnie przygotowana mechanicznie. Można to osiągnąć usuwając pył przez śrutowanie, piaskowanie lub szlifowanie powierzchni. Płytki należy dobrze odtłuścić i przeszlifować tarczą diamentową. Zabiegi te zapewniają uzyskanie powierzchni o otwartej fakturze, usunięcie mleczka cementowego z betonu oraz pozostałości starych powłok i klejów.

Możliwe jest mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, ale przed nałożeniem podkładu powierzchnia musi wystarczająco wyschnąć (zawartość wilgoci w podłożu: ≤5% wilgoci).

Zawsze nakładać produkty na czystą powierzchnię, wolną od materiałów zmniejszających przyczepność, takich jak brud, olej, smar, stare powłoki lub środki do pielęgnacji powierzchni, ... Części powierzchni przeznaczonej do powlekania, które nie spełniają wymagań opisanych powyżej (wytrzymałość na ściskanie, wytrzymałość na rozciąganie, części, które nie są dobrze połączone, ...) należy poddać obróbce lub usunąć i naprawić właściwą metodą i produktami, które są zgodnymi z podłożem i systemem żywicy syntetycznej, który ma być zainstalowany. Usunąć luźne części szczotką, a kurz odkurzaczem przemysłowym.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

POLYAC® 14 dobrze wymieszać przed użyciem. Podczas przechowywania może oddzielać się parafina. Dozować ilość żywicy, którą można przetworzyć w ciągu 15 minut. Dodać 1 do 5 % proszku utwardzającego. POLYAC® CATALYST należy zamówić osobno.

Dodaj KATALIZATOR POLYAC® do POLYAC® 14		
Temp.	W%	POLYAC® CATALYST na 1 kg POLYAC® 14
0 °C	5 %	50 g
5 °C	4 %	40 g
10 °C	3 %	30 g
20 °C	2 %	20 g
30 °C	1 %	10 g

Mieszać, aż proszek całkowicie się rozpuści.

Uwagi:

Optymalna temperatura produktu wynosi 15 - 20 °C.

Temperatura w powyższej tabeli katalizatorów jest temperaturą substratu. temperatura podłoża. W przypadku temperatury podłoża poniżej 0 °C przed dodaniem katalizatora należy dodać przyspieszacz POLYAC®. Ilość i zastosowanie zgodnie z wytycznymi opisanymi w oddzielnej karcie produktu POLYAC® ACCELERATOR. Dla tych temperatur ilość POLYAC® CATALYST jest taka sama jak dla 0 °C.

PRZYGOTOWANIE SPRZĘTU

Zawsze pracować z czystymi pojemnikami do mieszania i materiałem do nakładania.

NAKLADANIE

POLYAC® 14 rozprowadza się równomiernie za pomocą łopatki lub gumowej ściągaczki i wałka malarskiego z krótkim włosiem. Nałożyć wystarczającą ilość podkładu, aby utworzyć szczelną warstwę z pełnym pokryciem. Nakładać drugą warstwę POLYAC® 14 na silnie porowate powierzchnie. Dodatkową przyczepność mechaniczną można uzyskać przez posypanie suchego kwarcu na warstwę, która jeszcze nie została utwardzona (0,5 kg/m²).

Systemy poliuretanowe i epoksydowe można nakładać tylko na posypyany podkład POLYAC® 14. Uwaga: nie naruszać warstwy parafiny, która powstaje podczas utwardzania.

WYKOŃCZENIE

Utwardzoną warstwę podkładu można po jednej godzinie (w temp. +20 °C) pokryć montowanym systemem POLYAC®.

WARUNKI NAKŁADANIA

Warunki podczas nakładania i utwardzania produktów. Beton powinien mieć co najmniej 7 dni, o ile spełnione są następujące warunki nakładania. Systemy KOT zostały przetestowane z betonem 7- i 28-dniowym.

Zalecana temperatura obróbki podłoża, środowiska, materiału i produktów wynosi od +5 °C do +35 °C. W przypadku temperatur podłoża od 0 °C do +5 °C czas utwardzania ulegnie wydłużeniu, ale produkt będzie nadal nadawał się do ruchu i nakładania po 1 godzinie, patrz sekcja „Czas reakcji”. W przypadku temperatur podłoża poniżej 0 °C czas utwardzania jest taki, jak podano w „Czasie reakcji”, gdy POLYAC® ACCELERATOR jest dodawany zgodnie z wytycznymi w sekcji „Przygotowanie produktu”.

Wilgotność względna: maks. 85%

Punkt rosy: temperatura podłoża i nie w pełni utwardzonego produktu musi być co najmniej o 3 °C wyższa od punktu rosy. Unikać kondensacji na powierzchni od momentu rozpoczęcia przygotowań do całkowitego utwardzenia produktów. Podczas utwardzania zapewnić odpowiednią wentylację i niską wilgotność względną.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Należy oczyścić użyte narzędzia za pomocą SOLVENT MEK lub octanu etylu zanim dojdzie do utwardzenia produktu POLYAC® 14. Pozostałości utwardzonych produktów należy usunąć mechanicznie. Informacje na temat czyszczenia i konserwacji zainstalowanego systemu z żywicy syntetycznej można znaleźć w ulotkach informacyjnych: Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - PRZEMYSŁ Czyszczenie i konserwacja systemów posadzek z żywicy syntetycznej - BUDYNKI UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ I PRYWATNE.

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE

- Rozpuszczalnik do czyszczenia narzędzi: SOLVENT MEK lub octan etylu
- POLYAC® CATALYST

PORADA / GŁÓWNE KWESTIE

Przy podkładzie na zanieczyszczonej powierzchni: najpierw wykonać próbę przyczepności i twardnienia. Po przygotowaniu podłoża zaaplikować niewielką ilość POLYAC® 14. Dodaj 3% POLYAC® CATALYST. Mieszać, aż proszek całkowicie się rozpuści. Wylać mieszaninę w dużej warstwie na powierzchnię i pozostawić do całkowitego utwardzenia. Sprawdzić przyczepność, oddzielając podkład od powierzchni za pomocą młotka i dłuta. W przypadku lepkiej lub słabo przyczepnej powierzchni styku podłoża należy dodatkowo oczyścić lub wybrać alternatywny podkład.

DANE TECHNICZNE

WYGLĄD – SKŁAD

Ciecz o niskiej lepkości, bezbarwna, lekko mętna.

CZASY REAKCJI

Czas reakcji po wymieszaniu: 10 do 15 min.

Przejezdność: po 1 godzinie

Możliwość nakładania kolejnej warstwy: po 1 godzinie

Możliwość pełnego mechanicznego obciążenia: po 2 godzinach

Pełna odporność chemiczna: po 2 godzinach

Czasy mierzone w temp. 20 °C; niższe temperatury wydłużają czas utwardzania.

ZUŻYCIE

Zużycie: 0,35 kg/m²

W przypadku powierzchni porowatych zużycie jest wyższe.

DANE TECHNICZNE

Zapach	Metakrylan metylu (Patrz także karta informacyjna „POLYAC® ODOUR”)
Inicjator: POLYAC® CATALYST	BPO 50% w zależności od temperatury od 1% do 5% wag. w przeliczeniu na proporcję POLYAC® 14
Lepkość	100 - 300 mPa.s (20 °C Brookfield, spindle III/200 rpm)
Gęstość	1,0 g/cm³ ±0,1 (20 °C)
Punkt zapłonu	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Próba utwardzania (objętość testowa)	300 g POLYAC® 14 z 6 g proszku utwardzającego
Szczyt egzotermiczny	120 - 145 °C
POLYAC® 14 + 2 % POLYAC® CATALYST	
Gęstość	0,98 kg/dm³
Kolor	Żółto-brązowy przezroczysty
Twardość Shore D	70 – 80

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Polimeryzowane żywice POLYAC® mają dobrą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, kwasy, sole i środki konserwujące. Żywice POLYAC® nie są odporne na rozpuszczalniki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z firmą KORACHEM NV.

OZNAKOWANIE CE

	
KORACHEM NV, Gulkenrodestraat 3, 2160 Wommelgem, Belgia	
12	
EN 13813	
Żywica syntetyczna do podłóg/powlekania, do stosowania wewnątrz budynków	
Uwalnianie substancji żrących	SR
Odporność na ścieranie	NDP
Przyczepność	≥ B2,0
Odporność na uderzenia	NDP
Reakcja na ogień	E _{fl}

Część:

	
0479	
13 0749-CPR-BC2-562-4714-0001-001	
EN 1504-2:2004	
DoP N°: DOP02PLC01S2 DoP N°: DOP02PLC02S2 DoP N°: DOP02PLC03S2 DoP N°: DOP02PLC04S2	

DOKUMENTY REFERENCYJNE

Karta informacyjna „POLYAC® ODOUR”.



KDWU Nr DOPO2PLC00KOT01
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT02
KDWU Nr DOPO2PLC05KOT03
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT04
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT05
KDWU Nr DOPO2PLC00KOT06
KDWU Nr DOPO2PLC05KOT07

OPAKOWANIE

POLYAC® 14	20 kg	Wiadro metalowe
	180 kg	Beczka

Do zamówienia osobno:

POLYAC® CATALYST	0,5 kg	Wiaderko plastikowe
	5 kg	Wiadro plastikowe
	25 kg	Skrzynka

PRZECHOWYWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać produkty POLYAC® w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temp. od +5 do +35 °C.

Okres trwałości: 12 miesięcy od daty produkcji.

W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z KORACHEM NV i podanie numeru partii na opakowaniu. Nie wprowadzać do wód gruntowych, wód powierzchniowych kanalizacji. Zanieczyszczone opakowanie i pozostałości utylizować zgodnie z obowiązującymi wymogami prawnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem produktów POLYAC® należy uważnie przeczytać karty charakterystyki. Podczas przetwarzania powstaje charakterystyczny zapach. Zapewnić odpowiednią wentylację, trzymać z dala od źródeł zapłonu i nie palić tytoniu. Unikać kontaktu ze skórą. Przy silnym stężeniu oparów, wdychaniu i/lub kontaktem ze skórą może wystąpić podrażnienie oczu i/lub nadwrażliwość. Nie przechowywać żywności (produktów spożywczych, napojów) w tym samym miejscu pracy. Zawsze nosić osobiste wyposażenie ochronne zgodnie z obowiązującymi lokalnymi wytycznymi i przepisami. Rękawiczki i okulary ochronne są obowiązkowe.

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, ale bez żadnych gwarancji. Stosowanie, użytkowanie i przetwarzanie produktów są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik/podmiot przetwarzający. W przypadku, gdy KORACHEM NV nadal ponosi odpowiedzialność za szkody, roszczenie nadal będzie ograniczone do wartości dostarczonych towarów. Zawsze dążymy do dostarczania niezmiennie wysokiej jakości towarów. Wszystkie wartości w niniejszej karcie technicznej są wartościami średnimi wynikającymi z testów przeprowadzonych w warunkach laboratoryjnych (20°C i 50 % RH). Wartości mierzone na placu budowy mogą wykazywać niewielkie odchylenia, ponieważ warunki środowiskowe, zastosowanie i sposób przetwarzania naszych produktów są poza naszą kontrolą. Nie dodawać żadnych produktów innych niż wskazane w dokumentacji technicznej. Ta wersja zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Wersja 2.0 Data: 16 października 2024 5:38 PM

KORACHEM

KORACHEM NV - part of Koramic Chemicals.
Gulkenrodestraat 3 - B-2160 Wommelgem - België
info@korachem.com - www.korachem.com - Tel.+32 3 320 02 11